

TITRE PRO SOUD - Soudeur·se TIG et Electrode Enrobée

Date de dernière mise à jour 15 octobre 2021

Métier

Le·la soudeur·se TIG électrode enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

- **Durée** : 12 mois | 455 h en centre de formation
- **Alternance** : 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise
- **Démarrage** : cette formation est proposée en **entrée/sortie permanente** (tout au long de l'année).

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pre-requis de l'apprenant.

Lieu | Date

BREST | de janvier 2022 à décembre 2022

BRUZ / RENNES | de janvier 2022 à décembre 2022

LORIENT | de janvier 2022 à décembre 2022

PLERIN / SAINT BRIEUC | de janvier 2022 à décembre 2022

QUIMPER | de janvier 2022 à décembre 2022

VITRE | de janvier 2022 à décembre 2022

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Qualités requises : curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)

Coût

Formation gratuite et rémunérée

BON À SAVOIR

Il·elle procède à l'assemblage de tubes et d'accessoires de tuyauteries par soudage avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée (AEE) et Tungstène Inert Gas (TIG) en respectant des instructions et des critères qualitatifs définis.

Cette technique d'assemblage par soudage s'exerce soit « à plat », les pièces et la soudure à effectuer se présentant toujours à l'horizontale, soit « en position », le soudeur devant adapter sa posture en fonction des pièces à souder.

L'emploi s'exerce aussi bien en atelier, pour des travaux de préfabrication, que sur chantier, impliquant des déplacements pour les travaux de montage sur site.

Autonome dans la mise en oeuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur TIG électrode enrobée respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage obligatoire pour des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité. Pour des travaux non couverts par une procédure, il définit tout ou partie de l'opération de soudage en fonction d'une norme et intervient sur le choix du procédé, la préparation des joints à souder, des consommables, des modes opératoires et des paramètres.

SECTEURS CONCERNÉS

- Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et de citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention
- Chaudronnerie-tuyauterie
- Constructions navale et maritime

Programme

MODULES

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie
- Respecter les règles Hygiène et Sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter des périodes de stage en entreprise
- Evaluation finale

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Pro Soudeur·se TIG Electrode Enrobée**, diplôme délivré par le Ministère chargé de l'Emploi. Validation par un jury de professionnel lors du passage du Titre professionnel.

Possibilité de passer une qualification de soudure en fonction du mode opératoire de l'entreprise.

Validation par le Bureau Veritas lors du passage de qualification par contrôle visuel destructif et non destructif.

- Exercices pratiques et théoriques

Validation

- Titre professionnel Soudeur·se TIG Electrode Enrobée - Niveau 3 (CAP/BEP)
- Qualification de soudure en fonction du mode opératoire de l'entreprise

Poursuites d'études et débouchés

Exemples de métiers : soudeur·se, soudeur·se industriel, soudeur·se TIG, soudeur·se électrode enrobée

Contacts

- Brest | 02 98 02 23 07
- Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31
- Lorient | 02 97 76 69 33
- Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14
- Quimper | 02 98 74 94 98

- Vitré | 02 99 74 23 66

A noter

Formation possible pour les **demandeurs d'emploi** dans le cadre des formations financées par le Conseil Régional de Bretagne ou Pôle Emploi.

