

Date de dernière mise à jour 15 octobre
2021

Métier

Le·la technicien·ne maîtrise l'ensemble des moyens nécessaires à la fabrication, à la mise au point, à la maintenance et à la modification d'un outillage d'injection (moule), de découpe, d'emboutissage.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 1 an | 675 heures de formation

Alternance : 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

À NOTER

En 2021, le BAC PRO TO change de nom et devient le **BAC PRO TRPM opt° RMO - Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Maintenance des Outillages**.

Pour la rentrée 2022 :

- les entrées en Term se font en BAC PRO TO,
- les entrées en 2nde et Prem se font en BAC PRO TRPM opt° RMO.

Lieu | Date

LORIENT | de septembre 2022 à août 2023

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Créer l'outil permettant d'obtenir la pièce souhaitée par le client
- Préparer la fabrication des pièces dessinées par le bureau d'études
- Fabriquer par Tournage, fraisage, électro érosion (à fil ou par enfonçage), traitements

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- Admission en 2nde* : à l'issue de la classe de 3ème ou après un CAP
- Admission en Prem* : être titulaire d'un BEP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé ou après un CAP, réorientation après une 1ère générale ou technologique
- Admission en Term : être titulaire d'un diplôme de même niveau ou supérieur

** En 2022, les admissions en 2nde et Prem se font en BAC PRO TRPM opt° RMO.*

Qualités requises : méthode, organisation, goût de la précision, minutie

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

- Rectifier, ajuster, polir, effectuer le montage & la mise au point sur presse

SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises réalisant des outillages :

- Injection plastique, thermoformage, extrusion
- Découpe, emboutissage
- Moulage des matériaux métalliques

Programme

Matières techniques

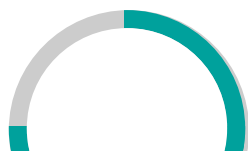
- **Conception**
 - Technologie générale (matériaux, traitements thermiques et de surface)
 - Dessin Assisté par Ordinateur
- **Méthodes**
 - Choix des machines et outils
 - Fabrication Assistée par Ordinateur
 - Gestion de Production
 - Qualité
- **Fabrication**
 - Tournage Fraisage (traditionnel et numérique)
 - Electro Érosion, ajustage (perçage, taraudage, rectification)
- **Logiciels utilisés**
 - SolidWorks, Mastercam, GOélan, NC Simul, ...

Matières générales

- Français
- Economie gestion
- Mathématiques, Physique
- Histoire géographie
- Education civique
- Education physique et sportive
- Prévention santé environnement
- Anglais
- Arts appliqués
- EACP (Education Aux Choix Professionnels)

Indicateurs de performance

- Réussite à l'examen :



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TO - Technicien·ne Outilleur**, diplôme délivré par le Ministère de l'Éducation Nationale.

Validation

BAC PRO TO - Technicien·ne Outilleur

Poursuites d'études et débouchés

- MC Maquettes et prototypes
- BTS ERO - Étude et Réalisation d'Outillages de mise en forme des matériaux
- BTS CPI - Conception de Produits Industriels
- BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits

Exemples de métiers : Ajusteur monteur, Mécanicien outilleur, Opérateur sur machine à commande numérique

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de Lorient



- **Insertion globale :**



- Taux de poursuite d'étude : 29 %
- Taux insertion professionnelle : 60%
- Taux de rupture : 0%
- Taux d'interruption : 8%

Indicateurs mis à jour le 03/12/2020 (Données promo 2020 sauf taux d'insertion à 6 mois promo 2019)

12 rue de la Cardonnière | ZA de la Cardonnière
| 56100 LORIENT | Std 02 97 76 04 07

- Candidats : Catherine GUILLEMOT | 06 68 67 03 38
- Entreprises : Emmanuelle BOUCHET | 06 07 44 96 72