



> SOUDAGE

SOUDAGE TIG 141

PUBLIC

Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage.

Pré-requis : Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable :

- Mettre en oeuvre le procédé de soudage TIG 141
- Acquérir les compétences exigées par l'entreprise dans le domaine du soudage
- Être capable de souder en respectant les exigences de la norme ISO 9606-1

DURÉE

À déterminer en fonction du niveau et du profil.

CONTENU

Technologie

- Technologie du procédé
- Principe
- Les générateurs, les torches
- Les gaz, débits
- Les électrodes de tungstène
- Les contrôles
- Étude des défauts
- Les critères d'acceptation
- Les moyens de contrôles
- Hygiène et sécurité
- Les risques professionnels

- Les contrôles

- identification des défauts
- remèdes

Mise en application

- Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage ou tuyauterie)

Techniques opératoires

- Préparation des bords
 - les chanfreins
- Réglage des paramètres
 - choix des transferts d'arc
- Pratique du soudage
 - les gestes techniques
 - les contournements
 - répartition des passes
 - les reprises et réparations

**VOS CONTACTS**

02 99 52 54 52 (35)
02 97 76 00 55 (56)
02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation compétences et / ou qualification de soudage délivrée par un organisme certificateur agréé.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Travaux pratiques soumis à contrôle et/ou licence de soudure.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Formation pratique, apports théoriques, supports de cours, une assistance technique peut être envisagée en entreprise après la formation. La durée de formation est définie suivant le niveau du stagiaire et l'objectif de l'entreprise.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur soudeur et atelier de soudure.