



> SOUDAGE

SOUDAGE CHALUMEAU OA ET BRASAGE

PUBLIC

Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage.
Pré-requis : Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de :

- Mettre en oeuvre le procédé de soudage OA et brasage
- Acquérir les compétences exigées par l'entreprise dans le domaine du soudage
- Réaliser des opérations de soudage et brasage dans les règles de l'art

DURÉE

À déterminer en fonction du niveau et du profil.

CONTENU

Technologie

- Principe du soudage autogène et du brasage
- Les équipements (chalumeau, buse, mano...)
- Les gaz
- Les métaux d'apports
- Hygiène et sécurité

Techniques opératoires

- Préparation des bords
 - le réglage de la flamme
 - le point de fusion
 - les assemblages
 - cuivre/cuivre - cuivre/acier - acier/acier

Applications sur éprouvettes et pièces de synthèse

- Validation et qualification de soudeurs en brasage cuivre au chalumeau et soudage acier au chalumeau
- Réseau Gaz naturel
 - licences ATG B 540 cuivre
 - licence ATG B 540 acier
 - licences ATG B 540 cuivre pour fluides frigorigènes
 - licence EN 13-585

Mise en application

- Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage ou tuyauterie)



VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
 02 97 76 00 55 (56)
 02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation de compétences et / ou qualification de soudage délivrée par un organisme certificateur agréé.

MODALITE D'ÉVALUATION

Travaux pratiques soumis à contrôle et/ou licence de soudure.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Formation pratique, apports théoriques, supports de cours, une assistance technique peut être envisagée en entreprise après la formation. La durée de formation est définie suivant le niveau du stagiaire et l'objectif de l'entreprise.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur soudeur et atelier de soudure.