



> SOUDAGE

SOUDAGE À L'ARC AVEC ÉLECTRODES ENROBÉES E.E. 111 - E.E. 114

PUBLIC

Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage.
Pré-requis : Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable :

- Mettre en oeuvre les procédés de soudage E.E 111 et E.E. 114
- Acquérir les compétences exigées par l'entreprise dans le domaine du soudage
- Souder en respectant les exigences de la norme ISO 9606-1

DURÉE

À déterminer en fonction du niveau et du profil.

CONTENU

Technologie

- Technologie du procédé
- Principe
- Les générateurs
- Les électrodes (rutile, basique)
- Les paramètres
- Les contrôles
- Étude des défauts
- Les critères d'acceptation
- Les moyens de contrôles
- Hygiène et sécurité
- Les risques professionnels

- Le contrôle

- identification des défauts
- choix des critères d'acceptation

Mise en application

- Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage ou tuyauterie)

Techniques opératoires

- Préparation des bords
 - les chanfreins
- Réglage des paramètres
 - choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode
- Pratique du soudage
 - les gestes techniques
 - les contournements
 - répartition des passes
 - les reprises et réparations



VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
 02 97 76 00 55 (56)
 02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation compétences et / ou qualification de soudage délivrée par un organisme certificateur agréé.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Travaux pratiques soumis à contrôle et/ou licence de soudure.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Formation pratique, apports théoriques, supports de cours, une assistance technique peut être envisagée en entreprise après la formation. La durée de formation est définie suivant le niveau du stagiaire et l'objectif de l'entreprise.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur soudeur et atelier de soudure.