



> USINAGE

TOURNAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE

PUBLIC

Agent de maintenance amenés à réaliser des travaux de tournage.
Pré-requis : Connaître les techniques de tournage.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de fabriquer une pièce par tournage en respectant les spécificités de dimensions, de tolérances et de formes.

DURÉE

3 jours.

CONTENU

Présentation des machines

- Les fonctions
- Les règles de sécurité
- Les axes de travail
- Les opérations possibles

Les outils

- Les outils et les matières
- Mise en place et réglage de l'outil sur la machine
- Calcul des paramètres de coupe
- Vitesse de rotation
- Vitesse d'avance

Pour le tour à commande numérique

- Démarrer et arrêter la machine
- Charger un programme
- Les jauges outils
- Les PREF et les DEC
- Réglage des correcteurs d'outils

Exercices pratiques

- Réalisation de chariotage
- Dressage de face
- Réalisation d'épaulements
- Alésages
- Perçage, taraudage, filetage, rainurage...

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
 02 97 76 00 55 (56)
 02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation de compétences.

MODALITE D'ÉVALUATION

Travaux pratiques et QCM.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques.
 Exemples.
 Travaux pratiques sur tour conventionnel.
 Animation participative.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur en Usinage.
 Atelier d'Usinage.