



> TRAITEMENT DES MATÉRIAUX CONDUITE DE SYSTÈMES À INJECTER LES MATIÈRES THERMO-PLASTIQUES

PUBLIC

Toute personne désirant s'orienter vers la conduite des systèmes industriels de production.
Pré-requis : Maîtriser les savoirs fondamentaux.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de :

- Comprendre la structure et les fonctions d'un système d'injection sur une machine industrielle et ses principes de fonctionnement
- Lancer, arrêter, conduire et surveiller une production
- Effectuer le contrôle qualité
- Assurer la maintenance de premier niveau

DURÉE

Nous consulter.

CONTENU

Connaissance des plastiques

- Origine - modes d'obtention
- Relation structure - propriétés et classement
- Principales caractéristiques des polymères
- Modification des polymères : additifs et adjuvants

Étude des thermoplastiques

- Caractéristiques : avantages et limites d'emploi
- Applications actuelles et en développement
- Noms commerciaux - prix - identification

Transformation des thermoplastiques

- Injection, injections spécifiques
- Technologie de la presse à injecter
- Déroulement du cycle d'injection
- Présentation des fonctions des outillages
- Extrusion, technologie de l'extrudeuse
- Les types de lignes d'extrusion : tubes et profilés, plaques et feuilles, gaines et films, revêtement câbles, coextrusion
- Techniques de réalisation de corps creux
- Extrusion soufflage
- Injection soufflage - soufflage bi-orienté
- Rotomoulage, calandrage, thermoformage

Comportement des plastiques en injection

- Comportement général des polymères
- Distinction amorphe/cristallin
- Influence de la structure sur la fluidité, le retrait et le post retrait
- Applications aux thermoplastiques injectés

Technologies de l'injection

- Architectures et caractéristiques des presses
- Critères de choix de la presse à partir de la pièce à fabriquer
- Technologie du groupe de fermeture, de l'unité d'injection
- Commande des presses à injecter
- Présentation et rôle des équipements périphériques
- Cas des injections spécifiques

Cycle d'injection

- Décomposition du cycle par phase
- Paramètres intervenants sur la qualité des pièces
- Conditions de transformation par matière
- Contrôle du process : surveillance du cycle

Fabrication de pièces

- Mise en production d'une presse

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
02 97 76 00 55 (56)
02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation de compétences.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Travaux pratiques et QCM.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports méthodologiques. Mises en situation pratique de conduite de machines de production en atelier. Observation des comportements et résultats suivie d'analyses et de conseils.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur en plasturgie.
Atelier d'outillage.