



> ÉLECTRONIQUE

ASSEMBLAGES ÉLECTRONIQUES

CERTIFICATION IPC-A-610 - FORMATION INITIALE

PUBLIC

Responsable qualité ou personnel des services qualité, ingénieur ou technicien process. Technicien et opérateur des services production ou support. Contrôleur visuels et réparateur dans les métiers concernés.

Pré-requis : Avoir une bonne vision et une dextérité correcte : être à l'aise avec les unités de base géométriques et métriques.
Connaître l'assemblage électronique.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Utiliser l'IPC-A-610 pour le contrôle des cartes électroniques (Classe 1, 2 et 3)
- Augmenter la productivité grâce à l'amélioration de la performance et de la fiabilité des contrôles visuels
- Améliorer la qualité des relations clients/fournisseurs

DURÉE

3, 5 jours.

CONTENU

Module 1
Introduction / règles et procédures professionnelles IPC

Module 2
Avant-propos, documents applicables et manipulation

Module 3
Installation des accessoires

Module 4
Critères brasures (Haute Tension Inclusive)

Module 5
Connexion à bornes (Installation et brasage)

Module 6
Critères pour la technologie avec trous traversants

Module 7
Critères pour la technologie des composants montés en surface

Module 8
Dommages aux composants, circuits imprimés et assemblages

Module 9
Connexions enroulées sans brasure

Évaluation

Formation et certification de spécialiste IPC-A-610 (CIS) en français

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
02 97 76 00 55 (56)
02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Certification IPC A610.

MODALITE D'ÉVALUATION

QCM et/ou grille d'évaluation.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Exercices d'applications à l'aide de l'IPC-A-610 et de cartes électroniques. Contrôle de montage. Contrôle de brasage sous binoculaire. Formateurs certifiés IPC-A-610.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Mise à disposition de la norme. Formateurs certifiés IPC.