

Poursuite d'études et débouchés

Exemple de métiers

- Formation complémentaire
- Licence professionnelle
- École d'ingénieur

- > Technicien(ne) d'études en conception de produits.
- > Technicien(ne) méthodes en conception, qualification et optimisation de processus.
- > Technicien(ne) responsable d'atelier ou d'un secteur de production
- > Technicien(ne) en service Recherche & Développement, création et validation de prototypes.

Avec de l'expérience, évolution possible vers les métiers de chargé d'affaire, responsable de projets, responsable de fabrication en atelier.

Lieux de formation

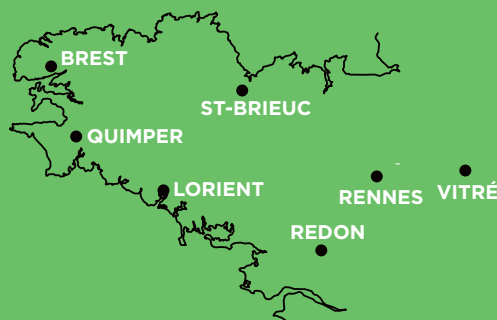
Brest
Redon

À noter

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage (ou de professionnalisation) avec une entreprise.

CONTACTS

- **BREST**
ZI de Kergonan • 8 bis, rue F. de Lesseps
BP 73 • 29802 BREST CEDEX 9
02 98 02 03 30
- **LORIENT**
12, rue de la Cardonnière • 56100 LORIENT
02 97 76 04 07
- **QUIMPER**
Rue Albert Einstein • ZI de Kerourvois 2
29500 ERGUÉ GABÉRIC • **02 98 74 94 98**
- **REDON**
25, rue Tabago • 44460 SAINT-NICOLAS-DE-REDON
02 23 10 04 69
- **RENNES**
Campus de Ker Lann • Rue Henri Moissan
BP 67429 • 35174 BRUZ CEDEX
02 99 52 54 54
- **SAINT-BRIEUC**
7, rue du Bignon • La Prunelle • BP 221 • 22192 PLÉRIN
02 96 74 71 59
- **VITRÉ**
10, rue Pierre et Marie Curie • 35500 VITRÉ
02 99 74 23 66



CFA DE
L'INDUSTRIE

BTS CPRP

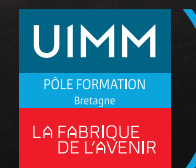
Conception des Processus de Réalisation de Produits

JE FABRIQUE MON AVENIR!

Edito 02 96 33 04 05. Ne pas jeter sur la voie publique. Photos non contractuelles.



FORMATION PAR ALTERNANCE
au Pôle formation UIMM - Bretagne



CFA DE
L'INDUSTRIE

www.formation-industrie.bzh

www.formation-industrie.bzh

Le (la) technicien(ne) est un(e) spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières. Il (elle) intervient tout au long de la chaîne d'obtention des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipements pour les entreprises, d'outillages spécialisés.

Profil

- Être titulaire d'un baccalauréat technologique STI2D, STI génie mécanique option A (productique mécanique) ou option F (micro-technique), d'un baccalauréat professionnel Technicien Usinage, Technicien Outillage ou équivalent;
- Être âgé(e) de 15 à 29 ans révolus*;
- Être de nationalité française, ressortissant de l'Union Européenne ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation : nous consulter.

Programme au CFA

- 50% du temps en entreprise, 50% du temps en CFA.
- 675 heures de formation au CFA/an.
- Pour le contrat de professionnalisation, nous consulter.

Matières générales

- > Mathématiques
- > Sciences physiques
- > Culture générale et expression
- > Langue vivante étrangère

Matières techniques

- > Conception des produits & des outillages
- > Conception des processus & réalisation
- > Enseignement professionnel en langue vivante étrangère
- > Mathématiques & enseignement professionnel

Pédagogie de l'alternance / suivi des apprentis : Collaboration CFA / Entreprise (visites, réunions, partage des expériences...)

Compétences et missions

- **Participer à la réponse d'une affaire** : Analyser le dossier de conception. Collaborer à la conception de produits. Etudier la faisabilité technique
- **Concevoir la production** : Concevoir les éléments annexes au processus. Valider et optimiser le processus. Elaborer le dossier d'industrialisation
- **Initialiser la production** : Tester le processus. Rechercher et proposer des améliorations de processus. Préparer les plannings de production. Assurer la production dans le temps
- **Gérer la production** : Organiser le secteur de production et son environnement. Assurer les spécifications du dossier d'industrialisation. Participer à l'amélioration continue. Communiquer sur ses activités en français et en anglais
- **Option Sérielle** : Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce. Qualifier des moyens de réalisation en mode production

Qualités requises

Autonomie - Rigueur & Méthode - Esprit d'analyse & de synthèse - Bonne vision dans l'espace

Secteurs concernés

Dans les différents services d'industrialisation et de production d'entreprises de toute taille, des secteurs de l'aéronautique, du ferroviaire, de l'automobile, du bâtiment, de l'énergie ... Dans les grandes entreprises, l'activité peut être centrée sur la définition des processus et la réalisation d'un sous ensemble au sein d'un service méthodes ou production. Dans les PME, le travail s'exerce de façon plus autonome et concerne à la fois la préparation, la réalisation et l'organisation.

