



# USINEUR



# TECHNICIEN D'ATELIER D'USINAGE



LA FORMATION PROFESSIONNELLE POUR TOUS



**FORMATION POUR ADULTE**  
Financée par le Conseil régional de Bretagne



BRETAGNE

[www.formation-industries-bretagne.fr](http://www.formation-industries-bretagne.fr)



## MÉTIER

Le(la) fraiseur(se) ou le(la) tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numériques a en charge l'usinage complet ou partiel de pièces unitaires ou de petites séries à partir d'un plan de définition.

Les pièces réalisées sont principalement métalliques mais peuvent être constituées d'autres matières telles que les plastiques ou les composites. Elles peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions.

À partir d'un plan de définition et d'un «débit» métallique brut, le(la) usineur prépare, règle et conduit sa machine pour réaliser les pièces, entièrement ou en partie. Il(elle) détermine les paramètres du procédé et choisit les outils et outillages les plus appropriés. La part de travail manuel du métier est limitée aux manipulations sur les machines, à la mise en position de la pièce et au soin apporté à l'ébavurage.

## PROGRAMME

PROGRAMME TOURNAGE ET FRAISAGE	PROGRAMME TECHNICIEN D'ATELIER EN USINAGE
Modules	Modules
<b>1</b> : Effectuer la préparation d'un usinage, à partir d'un plan de pièce	<b>1</b> : Préparer les modes opératoires et programmer les opérations d'usinage
<b>2</b> : Usiner une pièce ou une petite série sur une machine conventionnelle	<b>2</b> : Réaliser l'usinage de pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machines-outils à commande numérique en suivant des consignes
<b>3</b> : Réaliser le contrôle continu de sa fabrication sur pièce unitaire dans un atelier d'usinage	<b>3</b> : Assurer la traçabilité de la production, organiser les postes de travail pour une mise en production
<b>4</b> : Effectuer la préparation d'un usinage sur machines-outils à commande numérique	<b>4</b> : Lancer des productions de pièces usinées en série sur machines-outils à commande numérique
<b>5</b> : Usiner une pièce ou une petite série sur une machines-outils à commande numérique	<b>5</b> : Analyser et corriger les dérives de production et fiabiliser les conditions de production
<b>6</b> : Réaliser le contrôle continu de sa fabrication en série dans un atelier d'usinage	<b>6</b> : Rétablir, après un aléa, les conditions de production en usinage de série
<b>7</b> : Respecter les règles d'Hygiène / Sécurité	<b>6</b> : Rétablir, après un aléa, les conditions de production en usinage de série
<b>8</b> : Prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)	<b>7</b> : Respecter les règles d'Hygiène / Sécurité et prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)

## VALIDATION

- Titre professionnel du Ministère du travail de niv V Tourneur / ou Fraiseur
- Titre Professionnel du Ministère du travail de niv IV de Technicien d'Atelier en Usinage



## Durée type de la formation qualifiante

- Tourneur-euse/Fraiseur-euse/Technicien d'atelier en usinage

• Durée en centre	910 h
• Durée en entreprise	175 h
• Durée totale	1 085 h

Module pré-qualifiant de 70 heures pour une partie des candidats en amont du cursus.

## PÉRIODES EN ENTREPRISE

2 périodes en entreprise sont prévues

## EXEMPLES DE MÉTIERS

- Tourneur
- Fraiseur
- Responsable d'atelier

## ENTREPRISES OU SERVICES CONCERNÉS

- Industries

## COMPÉTENCES ET MISSIONS

- Le(la) usineur(se) ou fraiseur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique est pilote de son poste de production, assure la gestion des documents et outillages ainsi que la maintenance de premier niveau.
- Le(la) technicien(ne) d'atelier en usinage dont les missions varient selon la taille de l'entreprise, travaille dans le secteur de la production de biens de consommation ou de produits industriels de haute technologie.
- Ses missions varient selon la taille de l'entreprise : dans une grande entreprise, les différentes phases de travail entrant dans la réalisation d'une production sont divisées, tandis que, dans une petite entreprise, vous êtes polyvalent. Il(elle) n'a pas de fonction hiérarchique.



## INFOS PRATIQUES



### Lieu de Formation .....

- Brest



### Date des sessions .....

- Octobre à Juin



### EN SAVOIR + .....

#### **Nous rencontrer**

- tous les jours, avec ou sans rendez-vous

#### **Se procurer un dossier de candidature**

- à l'accueil d'un des sites du pôle formation
- par téléphone

**CONTACTEZ-NOUS >>>>> BREST ☎ 02 98 02 03 30**



Retrouvez-nous sur  
**Facebook**

