



&gt; SOUDAGE

# SOUDAGE DES THERMOPLASTIQUES

## PUBLIC

Ouvriers professionnels en tuyauterie industrielle et chaudronnerie plastique.  
**Pré-requis : Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue.**

## OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de :  
 - Fabriquer et souder des ensembles chaudronnés ainsi que les tuyauteries en thermoplastique

## DURÉE

Nous consulter.

## CONTENU

### Les thermoplastiques et thermodurcissables

- Définitions - différences fondamentales
- Leurs utilisations
- Leurs comportements à la chaleur

### Les procédés de soudage des thermoplastiques

#### Par apport direct de chaleur :

- Soudage par polyfusion au miroir et emboîtement
- Soudage au chalumeau à air chaud (tubes PE, PP et PVC)
- Soudage par extrusion

### Les matières

- Polyéthylène
- Polypropylène
- PVC
- PVDF

### Applications en atelier

- Les chalumeaux à air chaud et les produits d'apport
- Le soudage de tubes en rotation et en position
- Le soudage par polyfusion au miroir et les paramètres machine
- Le soudage par emboîtement et les différents raccords
- Le soudage par extrusion et les préparations des bords
- Le contrôle des soudures



### VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)  
 02 97 76 00 55 (56)  
 02 96 58 69 86 (22 et 29)

### DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

### LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

### VALIDATION

Attestation de compétences.

### MODALITÉ D'ÉVALUATION

Travaux pratiques soumis à contrôle et/ou licence de soudure.

### DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Formation pratique, apports théoriques, supports de cours, une assistance technique peut être envisagée en entreprise après la formation. La durée de formation est définie suivant le niveau du stagiaire et l'objectif de l'entreprise.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur soudeur et atelier de soudure.