



# > ÉLECTRONIQUE BRASAGE AVEC OU SANS PLOMB POUR L'ÉLECTRONIQUE

## PUBLIC

Agent de fabrication, opérateur d'assemblage ou de retouche.  
**Pré-requis : Maîtriser les savoirs fondamentaux.**

## OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Vérifier la conformité entre les composants et les spécifications des documents
- Savoir interpréter un ordre de correction
- Être autonome sur toutes les opérations de soudage (traversants, CMS, filaire)
- Réaliser les adaptations aux directives ROHS et WEEE

## DURÉE

Nous consulter.

## CONTENU

### Soudage des composants

- Connaissance des composants (traversants et CMS)
- Cambrage des composants axiaux
- Alliages avec plomb et sans plomb
- Températures de fusion (contrôle)
- Aspect visuel du joint
- Soudage des composants traversants et CMS
- Soudage des composants sur plots
- Soudage filaire
- Contrôle des soudures (mouillabilité, remontée de soudures, critères de l'IPC A610 - différences avec plomb et sans plomb)
- Compatibilité des produits avec plomb et sans plomb
- Utilisation des systèmes optiques : binoculaire, Mantis...

### Dossiers de fabrication

- Plan d'implantation
- Nomenclature
- Notice d'assemblage
- Ordre de correction

### VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)  
02 97 76 00 55 (56)  
02 96 58 69 86 (22 et 29)

### DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

### LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

### VALIDATION

Attestation de compétences.

### MODALITE D'ÉVALUATION

QCM et/ou grille d'évaluation et/ou travaux pratiques.

### DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Exposés.  
Utilisation de matériels professionnels de contrôle.  
Travaux pratiques.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Manipulations des cartes électroniques et outillage électronique.  
Formateurs spécialisés en électronique.  
NORME IPCA 610