

CONTACTS

- ◆ **BREST**
ZI de Kergonan • 8 bis, rue F. de Lesseps
BP 73 • 29802 BREST CEDEX 9
02 98 02 03 30
- ◆ **LORIENT**
12, rue de la Cardonnière • 56100 LORIENT
02 97 76 04 07
- ◆ **QUIMPER**
12, rue Étienne Perchec • ZAC de Cuzon
Moulin du Loc'h • 29000 QUIMPER
02 98 74 94 98
- ◆ **REDON**
25, rue Tabago • 44460 SAINT-NICOLAS-DE-REDON
02 23 10 04 69
- ◆ **RENNES**
Campus de Ker Lann • Rue Henri Moissan
BP 67429 • 35174 BRUZ CEDEX
02 99 52 54 54
- ◆ **SAINT-BRIEUC**
7, rue du Bignon • La Prunelle • BP 221 • 22192 PLÉRIN
02 96 74 71 59

Lieu de
formation

Lorient

En savoir +

- ◆ **Nous rencontrer**
> Tous les jours, avec
ou sans rendez-vous.
- ◆ **Se procurer un dossier de candidature**
> À l'accueil d'un des sites Pôle Formation
> Par téléphone

Sessions

Nous contacter



FORMATION
CONTINUE
POUR L'INDUSTRIE

www.formation-industrie.bzh

> **Conducteur de systèmes de
production automatisés**
> **Technicien de systèmes de
production automatisés**

**La formation professionnelle
pour tous**



Edito 02 96 33 04 05. Ne pas jeter sur la voie publique. Photos non contractuelles.

FORMATION POUR ADULTE
financée par le Conseil régional de Bretagne

UIMM

PÔLE FORMATION
Bretagne

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

FORMATION
CONTINUE
POUR L'INDUSTRIE

www.formation-industrie.bzh

Le(la) conducteur(trice) d'installations et de machines automatisées réalise seul(e) ou au sein d'une équipe, sur des installations ou des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production requise.

Le(la) technicien(ne) de production a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques, ou automatiques liés entre eux par un même produit fabriqué.

Dans les deux cas, il (elle) doit avoir une production conforme en qualité, coûts et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

Profil

Pour le(la) conducteur(trice) d'installations et de machines automatisées, une bonne connaissance du milieu industriel est souhaitée ainsi qu'une bonne habileté manuelle, un bon sens de l'organisation et une aptitude au travail en équipe.

Pour le(la) technicien(ne) de production, une expérience de conduite machine ou de ligne est un plus souhaité.

Programme au Centre

Formation Conducteur de systèmes de production automatisés (Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées)

- Préparation du poste de travail,
- Démarrage et arrêt des moyens de production,
- Conduite des moyens de production et surveillance du process de fabrication,
- Contrôle des pièces ou des sous-ensembles fabriqués,
- Maintenance dédiée à la production et nettoyage des outillages et des moyens de production en cours de production,
- Amélioration technique ou organisationnelle de son secteur de fabrication.

Formation Pilote de systèmes de production automatisés (Titre Professionnel Technicien de Production Industrielle)

- Préparation, lancement, suivi de la production et l'assistance aux opérateurs de la ligne de production ;
- Régulation des dérives du processus et résolution des incidents matériels ;
- Amélioration des indicateurs de production et contribution aux essais, en collaboration avec le service concerné.

Entreprise et services concernés

- Il(elle) travaille dans des entreprises de tailles diverses relevant de secteurs d'activités où la production est plutôt automatisée (agroalimentaire, mécanique, fabrication électronique, électrique et électroménager, industrie pharmaceutique, informatique, plasturgie, chimie...).

Validité

Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées CIMA (Niveau 5)

Titre Professionnel Technicien de Production Industrielle TPI (Niveau 4)

Durée

Conducteur-trice de systèmes de production automatisés avec option agroalimentaire

Total : 810 h.
(Centre : 600 h -
Entreprise : 210 h).

Durée

Pilote de systèmes de production automatisés

Total : 810 h.
(Centre : 600 h -
Entreprise : 210 h).

Exemples de métiers

- Conducteur/trice de machine
- Conducteur/trice de ligne
- Conducteur/trice d'installation
- Pilote de production automatisée
- Technicien/iennne de production automatisée
- Conducteur/trice de ligne de production

Compétences et missions

- Il(elle) monte et règle les différents outillages en fonction de la production demandée ; il(elle) contrôle les conditions de mise en route et effectue la mise en marche ; il(elle) assure le bon fonctionnement en tenant compte des impératifs définis dans le dossier de fabrication ; il(elle) gère les aléas et déclenche, quand c'est nécessaire, l'intervention du service de maintenance ; il(elle) maintient l'installation en état de bon fonctionnement et de propreté et rend compte des résultats et des événements techniques observés au cours de son activité.
- Pour intervenir sur les systèmes de commandes programmables, le(la) conducteur(trice)d'installations et de machines automatisées a besoin de connaissances techniques en électricité, mécanique, pneumatique, automatisme et, dans une moindre mesure, en hydraulique.