



> MÉTROLOGIE

CONTRÔLE DIMENSIONNEL ET GÉOMÉTRIQUE

PUBLIC

Agents de fabrication, futurs agents de contrôle.
Pré-requis : Maîtriser les savoirs fondamentaux.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de contrôler une cote dimensionnelle ou une tolérance géométrique et en tirer les bonnes conclusions.

DURÉE

1 jour.

CONTENU

Importance de la conformité des pièces

Rappels sur la cotation dimensionnelle

- Notation sur un dessin
- Intervalle de tolérance

Instruments de mesure dimensionnelle

- Notion de résolution
- Notion d'étalonnage, conformité d'un moyen
- Utilisation des moyens courants (réglet, pied à coulisse, micromètre...)
- Choix d'un instrument en fonction de la résolution nécessaire à la mesure

Rappels sur les tolérances géométriques

- Les différentes tolérances (planéité, parallélisme...)
- Notation des tolérances géométriques sur un dessin
- Surface de référence

Mesure des tolérances géométriques

- Respect de la référence
- Instruments de mesure courants (marbre, comparateur...)

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
 02 97 76 00 55 (56)
 02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation de compétences.

MODALITE D'ÉVALUATION

QCM et/ou grille d'évaluation et/ou travaux pratiques.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques, exemples, animation participative.
 Des travaux pratiques sont proposés durant l'intégralité de la formation.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Travaux Pratiques.
 Formateurs spécialisés en maintenance industrielle.