



> CHAUDRONNERIE

PLIAGE EN CHAUDRONNERIE

PUBLIC

Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner dans le domaine du pliage industriel.
Pré-requis : Connaissances en lecture de plans.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de :

- Monter les outillages et régler la presse-plier afin d'effectuer des pliages simples
- Réaliser la programmation sur commandes numériques (CN) en vue de la fabrication de pièces en grande série
- Travailler en toute sécurité

DURÉE

3 jours.

CONTENU**Calculs professionnels**

- Remise à jour des connaissances
- Calculs trigonométriques
- Théorème de Pythagore

Pliage

- Généralités sur le pliage
- Décomposition d'un pli
- La fibre neutre
- Les différents types de pliage
- Les différentes machines à plier
- Abaques et tableaux divers
- Outillages machines
- Calculs (Vé, simulations pliage, longueurs développées, bord mini...)
- La commande numérique
 - panneau de commande
 - mise en place de l'outillage
 - la programmation manuelle
 - la programmation en 2 D
 - la programmation en 3 D
 - la programmation des outils
 - la maintenance et la sécurité

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
 02 97 76 00 55 (56)
 02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation de compétences.

MODALITE D'ÉVALUATION

Travaux pratiques et QCM.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Exercices de difficulté croissante amenant au développement des solides. Interactive, la formation a pour objectif de répondre aux besoins spécifiques de l'entreprise et a pour support des études de cas.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur en chaudronnerie.
 Atelier de chaudronnerie.