



> OUTILS D'AMÉLIORATION CONTINUE STATISTIC PROCESS CONTROL (SPC) MAÎTRISE STATISTIQUE DU PROCESSUS (MSP)

PUBLIC

Toute personne chargée de la mise en place du SPC (responsable et technicien production, qualité).

Pré-requis : Avoir des connaissances en statistique.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de :

- Acquérir les méthodes et les outils d'application du S.P.C
- Utiliser efficacement le SPC dans son entreprise

DURÉE

4 jours.

CONTENU

Présentation du SPC

- Définition du SPC
- L'évolution de la fonction contrôle
- Le SPC outil d'amélioration et de maîtrise de la qualité en production
- Les conditions préalables de mise en oeuvre

Bases statistiques

- Statistiques descriptives
- Bases statistiques
 - les éléments de mesure de tendance centrale et de dispersion
 - loi normale
 - les tests de normalité : droite de Henry - test du X²
- Causes assignables, causes aléatoires

Outils spécifiques du SPC

- Capacité des instruments de mesure
- Les cartes de contrôle
 - la collecte des données et leur enregistrement
 - la construction d'une carte de contrôle
 - les cartes de contrôle aux mesures ; méthode de détermination des limites
 - les cartes de contrôle par attributs P, nP, U et C ; méthode de détermination des limites

- l'interprétation des cartes de contrôle : tendances, causes
- efficacité des cartes de contrôle
- le journal de bord de processus
- les indicateurs de capabilité machine et de capabilité du processus
- la capabilité des instruments de mesure

Démarche et mise en oeuvre du SPC

- Les différentes étapes de la mise en place du SPC
- L'efficacité des résultats et les limites du SPC
- Principes de formation
- Accompagnement des opérateurs

Démarche et mode de gestion sous Excel

- Informatisation de carte avec Excel

Découverte et utilisation du Logiciel Minitab

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
02 97 76 00 55 (56)
02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATÉS ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Remise d'une attestation de compétences.

MODALITE D'ÉVALUATION

QCM.
Étude de cas.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports méthodologiques.
Exemples - Applications pratiques sur Excel et sur le logiciel Minitab.
Animation participative - Travail en groupe.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Utilisation d'excel.
Remise d'un manuel de formation.