



> OUTILS D'AMÉLIORATION CONTINUE LES BASES STATISTIQUES POUR LA QUALITÉ ÉCHANTILLONNAGE

PUBLIC

Toute personne chargée de la mise en place de contrôles par échantillonnage (responsable et technicien production qualité).

Pré-requis : Avoir des compétences de bases en mathématiques.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de pratiquer avec efficacité le contrôle et l'analyse statistique de la qualité dans son entreprise, le contrôle réception, le contrôle des produits finis et l'analyse statistique.

DURÉE

1 jour.

CONTENU

Les bases statistiques

- Les paramètres simples
- La tendance centrale
- La dispersion (test de normalité : droite de Henry, test du X²)
- Utilisation de la moyenne et de l'écart-type pour étudier une distribution
- Loi Normale
- Loi Binomiale
- Loi de Poisson

Échantillonnage

- Intervalles de confiance
- Comprendre l'échantillonnage
- Plans et inspection par échantillonnage
- Courbes d'efficacité
- Risque client et fournisseur
- N.Q.A.

Contrôle d'entrée

(réception appros et/ou produits finis)

- Situation des contrôles
- Typologie des contrôles
- Définitions :
 - lettre code
 - N.Q.A.
 - niveaux de contrôle
 - début, poursuite
- Début de contrôle
 - plans simples
 - plans doubles
 - plans multiples
- Poursuite de contrôle
 - contrôles de séries de lots
 - contrôles renforcés, réduits

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
02 97 76 00 55 (56)
02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Remise d'une attestation de compétences.

MODALITE D'ÉVALUATION

QCM.
Étude de cas.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports méthodologiques.
Exemples - Applications pratiques et sur Minitab.
Animation participative - Travail en groupe.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Application de cas d'entreprise.
Remise d'un manuel de formation.