



> MAINTENANCE L'ORGANISATION ET LA GESTION DE LA MAINTENANCE

PUBLIC

Responsables et encadrement des services entretien, maintenance et production.
Pré-requis : Connaissance de la fonction maintenance.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

- D'organiser et de gérer un service maintenance
- D'optimiser la maintenance de l'outil de production

DURÉE

4 jours.

CONTENU

La maintenance

- Définition et importance
- Évolution et mutation
- Objectifs, contraintes et moyens d'action

Les différentes méthodes de maintenance suivant la norme NF EN 13306

- Systématique
- Conditionnelle
- Corrective
- Sous-traitée

La gestion des moyens de maintenance

- Le personnel
- Les équipements
- Les pièces détachées

Audit et amélioration des équipements

- Évaluation des performances en terme de :
 - disponibilité de l'outil de production
 - activité de maintenance
 - coût

- Examen des résultats
- Élaboration d'un plan d'amélioration
- Mise en application

La Maintenance Assistée par Ordinateur

- Les préalables
- La mise en place, le paramétrage
- Structure et exemples de GMAO
- Fonctionnalités :
 - accès
 - historique
 - requêtes
 - tableaux de bord
 - gestion du préventif
 - gestion de stock
- Impact sur le fonctionnement de la maintenance

VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)
02 97 76 00 55 (56)
02 96 58 69 86 (22 et 29)

DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

VALIDATION

Attestation de compétences.

MODALITE D'ÉVALUATION

QCM et/ou grille d'évaluation et/ou travaux pratiques.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques.
Animation participative.
Travail en groupe.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Exemples - Applications pratiques.
Formateurs spécialisés en maintenance industrielle.