



ORGANISATION ET PERFORMANCE INDUSTRIELLE

✓ OUTILS D'AMÉLIORATION CONTINUE

# Déploiement du chantier SMED

public

Responsables méthodes, production, maintenance, gestion de production

objectifs

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable d'acquérir les bases et la logique de mise en place de chantier SMED  
Participer à la mise en place d'un chantier



durée

0,5 jour

pôle  
formation des  
industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

BRETAGNE

contenu

## Analyse de l'existant

- À partir d'un document vidéo :
  - observation de la situation actuelle
  - saisie des informations
  - établissement des graphiques d'analyse (courbe ABC)

## Décomposition des opérations

- Opérations internes
- Opérations externes
- Première approche des possibilités d'amélioration et de rationalisation
- Critères de choix

## Détermination des temps internes et externes

## Recherche d'améliorations

- Réduction des temps internes
- Réduction des temps externes
- Sur ces deux points : méthodes de travail en groupe pour la recherche d'idées, leur classement et l'étude critique appropriée (étude fonctionnelle, coût, délai, etc)

## Mise en forme et modalités d'application de la solution retenue

- Travail en groupe pour une définition complète des moyens
- Plan d'action
- Définition des modalités de suivi

SERVICE +

Chaque participant peut bénéficier d'une journée d'accompagnement dans son entreprise afin de faciliter la mise en application de la formation (forfait 200 Km A.R.) nous consulter

démarche pédagogique

Apports méthodologiques  
Simulation d'une étude.

En intra-entreprise une étude adaptée peut être réalisée à partir d'un cas filmé dans votre entreprise  
Utilisation de Lean Pro, un jeu développé spécifiquement pour matérialiser la démarche et faire le lien avec le pilotage de l'amélioration continue dans une organisation Kaizen