



&gt; USINAGE

# TOURNAGE CONVENTIONNEL NIVEAU 1

## PUBLIC

Tout public.  
**Pré-requis : Maîtriser les savoirs fondamentaux.**

## OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de décoder un plan et maîtriser les techniques de base de l'usinage en tournage pour réaliser des pièces simples.

## DURÉE

5 jours.

## CONTENU

### Préambule

- Lecture et compréhension de plans
- Données de bases pour les conditions de coupe
- Découverte de la machine
- Conduite de la machine en toute sécurité

### Compléments

- Maintenance de premier niveau
- Exécution de moletage
- Qualité : contrôle dimensionnel, géométrique et rugosité d'une pièce

### Techniques professionnelles

- Montage et principe d'utilisation des outils, porte-outils et porte-pièces
- Tournage extérieur en mors durs, doux, montage mixte
- Tournage intérieur simple
- Initiation au tournage conique
- Initiation au filetage métrique
- Perçage
- Exécution de moletage
- Respecter les tolérances dimensionnelles et géométriques

### VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)  
 02 97 76 00 55 (56)  
 02 96 58 69 86 (22 et 29)

### DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

### LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

### VALIDATION

Attestation de compétences.

### MODALITE D'ÉVALUATION

Travaux pratiques et QCM.

### DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques.  
 Exemples.  
 Travaux pratiques sur tour conventionnel.  
 Animation participative.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Formateur en Usinage.  
 Atelier d'Usinage.