



# > AUTOMATISME EXPLOITATION-MAINTENANCE SCHNEIDER TSX 37/57 MICRO ET PREMIUM

## PUBLIC

Toute personne appelée à dépanner, modifier ou concevoir des équipements automatisés à base d'automate Télémécanique utilisant les langages PL7 PRO.  
**Pré-requis : Maîtrise des bases des automatismes industriels et du Grafcet.**

## OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de programmer une application avec les opérations et fonctions de base et d'utiliser les modes opératoires de diagnostic.

## DURÉE

5 jours en moyenne.

## CONTENU

### Architecture des automates TSX 37/57

- Modules E/S et câblage
- Modules métier :
  - analogique
  - comptage
  - communication
- Structure d'une application

### Le langage à contacts

- Adressage des variables E/S
- Instructions de base
- Blocs fonctions temporisateur et compteur

### Le langage Grafcet

- Adressage des variables
- Structure programme : PRL, CHART, POST

### Le langage littéral

- Instructions de base
- Structure de phrases : If Then , While...

### Exploitation - Maintenance

- Interprétation des voyants des modules
- Lecture / Écriture et forçage des variables E/S
- Utilisation des fonctions de diagnostic
- Création de tables d'animation, références croisées
- Transfert et sauvegarde d'un programme application



### VOS CONTACTS

02 99 52 54 52 (35)  
02 97 76 00 55 (56)  
02 96 58 69 86 (22 et 29)

### DATES ET TARIFS

Calendrier actualisé en ligne ou format papier sur demande

### LIEUX

Brest, Lorient, Quimper, Redon, Rennes, Saint-Brieuc

### VALIDATION

Attestation de compétences.

### MODALITE D'ÉVALUATION

QCM et/ou grille d'évaluation et/ou travaux pratiques.

### DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques, expérimentations. Mise en situation sur automate Schneider. Câblage sur platine. Vérification, essai des montages. Méthodologie et recherche de pannes. La durée est définie suivant le niveau du stagiaire et l'objectif de l'entreprise.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES ET ENCADREMENT

Maquettes, automates, logiciels.  
Formateurs spécialisés en automatisme.