

22

PLÉRIN / ST BRIEUC

7 rue du Bignon • La Prunelle • BP 221 • 22192 PLÉRIN CEDEX
 02 96 74 71 59 • Hélène LAPLANCHE / Catherine HOCDE

29

BREST

ZI de Kergonan • 8 bis rue F. de Lesseps • BP 73 • 29802 BREST CEDEX 9
 02 98 02 03 30 • Elodie MERRER / Michèle MANIER / Céline MONNIER

QUIMPER

Rue Albert Einstein • ZI de Kerourvois 2 • 29500 ERGUÉ GABÉRIC
 02 98 74 94 98 • Franck GLOANNEC

35

BRUZ / RENNES

Campus de Ker Lann • Rue Henri Moissan • BP 67429 • 35174 BRUZ CEDEX
 02 99 52 54 54 • Joëlle DANIEL / Louise CARO / Isabelle ROBE

REDON

25 rue Tabago • 44460 SAINT NICOLAS DE REDON
 02 23 10 04 69 • Sonia AGAËSSE

VITRÉ

10 rue Pierre et Marie Curie • 35000 VITRÉ
 02 99 74 23 66 • Jennifer THOUÉLIN

56

LORIENT

12 rue de la Cardonnière • 56100 LORIENT
 02 97 76 04 07
 Emmanuelle BOUCHET / Catherine GUILLEMOT / Martine HUIBAN



#JeFabriqueMonAvenir



L'APPRENTISSAGE TOUTE L'ANNÉE



TITRE PRO

► CIMA

Conducteur
d'Installations et de
Machines
Automatisées H/F

► TPI

Technicien de
Production
Industrielle H/F



Jeunes Demandeurs d'emploi Salariés

- Possibilité de signer un contrat d'apprentissage **tout au long de l'année** (plus besoin d'attendre septembre)
- **Accompagnement** dans la recherche d'entreprise
- Diplômes **reconnus par l'Etat**
- Formation plus pratique, plus **concrète**

CIMA : Le/la conducteur-trice d'installations et de machines automatisées assure la production de produits conformes en qualité, quantité, coûts et délai, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement, et des procédures définies par l'entreprise.

TPI : Le/la technicien-ne de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques.

Profil / Pré-requis

Pour le niveau 3 (CIMA) :

- ▷ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- ▷ Être capable de travailler en équipe avec des horaires décalés
- ▷ Respecter les normes et les consignes

Pour le niveau 4 (TPI) : *(en plus des qualités ci-dessus)*

- ▷ Bonne connaissance du milieu industriel
- ▷ Aptitude relationnelle et capacité à animer une équipe
- ▷ Capacité à se représenter un processus

Qualités requises : maintenir son attention dans la durée, dextérité, goût de la précision, polyvalence.

Programme au centre

MODULES

1. Positionnement pré formatif
2. Savoir être en entreprise
3. Santé et sécurité au travail
4. Technologie industrielle
5. Conduite et maintenance de premier niveau
6. Gestion de production/qualité
7. Amélioration continue
8. Communication en entreprise/coordination
9. Prévention des risques liés à l'activité physique, gestes et postures
10. Habilitation électrique BE manœuvres BS
11. Périodes en entreprise
12. Préparation au titre professionnel
13. Validation du titre professionnel

Module optionnel agroalimentaire :

- ▶ Connaissance du process agro-alimentaire
- ▶ Les bonnes pratiques de la fabrication agro-alimentaire HACCP



Validation

Titre professionnel (H/F) Ministère chargé de l'emploi

- ▶ Niveau 3 (CAP/BEP) : CIMA Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées H/F
- ▶ Niveau 4 (BAC PRO) : TPI Technicien de Production Industrielle H/F

Secteurs concernés

- ▷ Agroalimentaire, mécanique, fabrication électronique, électrique et électroménager, industrie pharmaceutique, informatique, plasturgie, chimie, ...



Modalités

- ▷ Formation en **contrat d'apprentissage**, d'une durée de **12 mois**
- ▷ **450 h** en centre de formation
- ▷ **Alternance** : en général, 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

Compétences et missions

- Il/elle monte et règle les différents outillages en fonction de la production demandée, contrôle les conditions de mise en route et effectue la mise en marche, assure le bon fonctionnement en tenant compte des impératifs définis dans le dossier de fabrication, gère les aléas et déclenche, quand c'est nécessaire, l'intervention du service de maintenance, maintient l'installation en état de bon fonctionnement et de propreté et rend compte des résultats et des événements techniques observés.

- Pour intervenir sur les systèmes de commandes programmables, il/elle a besoin de connaissances techniques en automatismes, électricité, mécanique et, dans une moindre mesure, d'hydraulique et de pneumatique.