BAC PRO TRPM opt° RMO - Technicien▪ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Maintenance des Outillages



Date de dernière mise à jour 04 janvier 2024

Formation éligible au CPF

Métier

Le▪la titulaire du BAC PRO Technicien▪ne en Réalisation de Produits Mécaniques option "Réalisation et Maintenance des Outillages" est un **spécialiste de la réalisation d'outils qui servent à produire des pièces en grande série**. Il▪elle maîtrise les procédés de découpage, d'emboutissage ou de moulage des matériaux métalliques, de l'injection de matières plastiques.

Etre le premier maillon d'une chaîne complète de production industrielle est un motif de satisfaction : sans la précision du façonnage de l'outilleur mouliste, pas de production de qualité !

Il▪elle effectue les opérations d'usinage et d'assemblage pour produire en grande quantité des objets très divers (bouteilles plastiques, carrosseries de voitures, couverts de table, façades de téléphones mobiles, ...). Ces outillages, qui peuvent être très élaborés, concernent des procédés variés : découpage, emboutissage et moulage des matériaux métalliques, injection des matières plastiques, forgeage, matriçage, estampage.

Il▪elle possède une culture générale, scientifique et technologique qui lui permet d'intégrer de nouvelles techniques de définition et de fabrication des produits (conception et fabrication assistées par ordinateur, par exemple).

Activités de l'outilleur-mouliste

- Prépare la fabrication de l'outil

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème
- Admission en Prem : après un CAP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé, une 2nde BAC PRO TRPM ou une 1ère STI 2D. Sous condition après une 1ère générale iu technologique, un CAP autre ou dans le cas d'une reconversion

- Réalise la fabrication
- Monte et ajuste l'outil
- Réalise des essais sur l'outil fabriqué

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 3 ans | 675 heures de formation par an
Alternance : 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Lieu | Date

LORIENT | de septembre 2024 à août 2027

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Etudier et préparer la réalisation d'un outillage
- Réaliser des outillages (usinage, assemblage, ajustage)
  - moules de mise en forme de matériaux (métalliques, plastiques, élastomères) injectés, thermoformés...
  - outillage de mise en forme de métaux en feuilles, découpés, emboutis, pliés...
  - outillage de forge, frappe à froid ou à chaud
- Intervenir au niveau de la réalisation de tout ou partie des éléments, assemblage et ajustage des éléments, vérification de la conformité de l'élément (ou sous ensemble)
- Participer à la mise en service sur les procédés retenus, maintenance des outillages

SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises réalisant des outillages :

- *Injection plastique, thermoformage, extrusion*
- *Découpe, emboutissage*
- *Moulage des matériaux métalliques*

- Admission en Term : après une 1ère BAC PRO TRPM,un BAC PRO industriel ou un diplôme de même niveau ou supérieur

Qualités appréciées : *méthode, organisation, goût de la précision, minutie*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la

Programme

Les apprenants font face à **des mises en situation réelle**. Ils suivent également des cours généraux.

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Etude et préparation de la réalisation
- Projet de réalisation de produits ou d'un outillage
- Suivi de productin et maintenance
- Economie et Gestion
- Prévention Santé Environnement

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Anglais
- Français
- Histoire, géographie et enseignement moral et civique
- Arts appliqués et cultures artistiques
- Education physique et sportive

AUTRES ENSEIGNEMENTS

- Réalisation chef d'oeuvre
- Retour d'expérience professionnelle
- Accompagnement personnalisé
- Accompagnement choix orientation

MISSIONS

- Étudier les plans du moule ou de la matrice à réaliser
- Fabriquer les éléments constitutifs de l'outil sur une fraiseuse ou une machine à électroérosion
- Vérifier la conformité des éléments
- Ajuster et assembler les éléments en suivant les instructions fournis
- Assister aux essais de l'outil avec le service fabrication chez le client

BON À SAVOIR

- *A l'aise avec la géométrie dans l'espace, le technicien outilleur est capable de concevoir en 3D des futurs outils ou moules. Pour cela, une maîtrise des logiciels de conception et dessin assistés par ordinateur (CAO/DAO) est incontournable. De même manipuler des commandes numériques est une compétence avec laquelle il est familier.*
- *Force de proposition, il est en mesure d'adapter, de réparer ou d'améliorer des outillages existants pour une performance accrue.*
- *Avoir du recul et un certain sens critique va lui permettre de proposer des ajustements sur la réalisation d'outillages, avec toujours comme objectif une efficacité maximale.*
- *Sa capacité d'adaptation lui permet d'être toujours compétitif, assimilant de*

formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats▪es sont présentés▪ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TRPM opt° RMO - Technicien▪ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Maintenance des Outillages**,.

L'évaluation peut être réalisée sous la forme d'un examen terminal ou prendre la forme d'un contrôle en cours de formation (CCF).

Pour réussir l'examen, il faut obtenir une moyenne générale égale ou supérieure à 10/20.

- Epreuve scientifique et technique | Coef 3
  - Mathématiques | Coef 1,5
  - Sciences physiques et chimiques | Coef 1,5
- Etude et préparation de la réalisation | Coef 3
- Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel | Coef 14
  - Projet de réalisation d'un produit ou d'un outillage | Coef 7
  - Suivi de production et maintenance | Coef 5
  - Economie-Gestion | Coef 1
  - Prévention Santé Environnement | Coef 1
- Anglais | Coef 2
- Français, histoire géographie, EMC | Coef 5
- Arts appliqués et cultures artistiques | Coef 1
- Education physique et sportive | Coef 1

Validation

BAC PRO TRPM opt° RMO - Technicien▪ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Maintenance des Outillages.

- Diplôme de niveau 4 (BAC)
- Code RNCP* : 35697
- Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
- Date de début des parcours certifiants : 01-09-2021
- Date d'échéance de l'enregistrement : 01-09-2025

Le baccalauréat professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences.

nouvelles procédures rapidement.

- *Pour certaines missions, il devra travailler en solo. Pour d'autres, le sens du travail en équipe sera indispensable. Il doit encore une fois s'adapter à chaque projet !*
- *Rigueur et minutie font de lui un professionnel de qualité.*

Indicateurs de performance

- **Réussite à l'examen :**

- **Insertion globale :**

72 %

- Taux de poursuite d'étude : 29 %
- Taux insertion professionnelle : 60%
- Taux de rupture : 0%
- Taux d'interruption : 0%

Les données sont reprises du BAC PRO TO

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022 (Données promo 2021 sauf taux d'insertion à 6 mois promo 2020)

- BLOC 1 | Étude et préparation de la réalisation
- BLOC 2 | Projet de réalisation de produits ou d'un outillage
- BLOC 3 | Suivi de production et maintenance
- BLOC 4 | Mathématiques
- BLOC 5 | Physique Chimie
- BLOC 6 | Économie Gestion
- BLOC 7 | Prévention Santé Environnement
- BLOC 8 | Langue vivante
- BLOC 9 | Français
- BLOC 10 | Histoire Géo, EMC
- BLOC 11 | Arts appliqués et cultures artistiques
- BLOC 12 | Éducation physique et sportive
- BLOC 13 | Langue vivante étrangère ou régionale (facultatif)
- BLOC 14 | Mobilité (facultatif)

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences. Afin d'obtenir la certification, l'ensemble des blocs de compétences doit être validé.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelles possibles** *(niveau 4 | BAC)*
  - TITRE PRO TU - Technicien▪ne en Usinage assisté par ordinateur
  - MC Maquettes et prototypes
  - BAC PRO TRPM Opt° RSP - Réalisation et Suivi de Production
- **Poursuites possibles** *(niveau 5 | BAC+2)*
  - BTS CPRP - Conception de Processus de Réalisation de Produits
  - BTS CPI - Conception des Produits Industriels
  - BTS ERO - Étude et Réalisation d'Outillages de mise en forme des matériaux
  - TITRE PRO TSCI - Technicien▪ne Supérieur▪e en Conception Industrielle
- **Exemples de métiers**
  - *Ajusteur monteur, Mécanicien outilleur, Opérateur sur machine à commande numérique*

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deLorient

12 rue de la Cardonnière | 56100 LORIENT | Std 02 97 76 04 07

- Candidats : Sophie APARICI | 07 55 68 46 99
- Entreprises : Emmanuelle BOUCHET | 06 07 44 96 72