UIMM
PÔLE FORMATION
Bretagne
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

TRAVAIL DES MÉTAUX

BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits

Date de dernière mise à jour 18 décembre 2023

Formation éligible au CPF

Métier

Le▪la technicien▪ne est un▪e **spécialiste des procédés de production, notamment par usinage, par enlèvement ou addition de matières**.

Il▪elle intervient tout au long de la chaîne d'obtention des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels (définition, industrialisation, réalisation, assemblage et contrôle) qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipements pour les entreprises, d'outillages spécialisés.

Missions

- Régler et conduire une machine-outil à commande numérique (CN)
- Apprécier la faisabilité technique d'un produit
- Déterminer et valider son procédé industriel de fabrication
- Optimiser son processus de fabrication et stabiliser sa production

Durée et organisation

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- Être titulaire d'un baccalauréat S Sciences de l'ingénieur, technologique STI2D, professionnel TRPM ou un diplôme de niveau 4 à orientation industrielle.

Qualités appréciées : *Autonomie - Rigueur & Méthode - Esprit d'analyse & de synthèse - Bonne vision dans l'espace*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Formation en contrat d'apprentissage

- **Durée :** 2 ans | 675 heures de formation par an
- **Alternance :** 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Lieu | Date

BREST | de septembre 2024 à août 2026

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Participer à la réponse d'une affaire : analyser le dossier de conception, collaborer à la conception de produits, étudier la faisabilité technique.
- Concevoir la production : concevoir les éléments annexes au processus, valider et optimiser le processus, élaborer le dossier d'industrialisation.
- Initialiser la production : tester le processus, rechercher et proposer des améliorations de processus, préparer les plannings de production, assurer la production dans le temps.
- Gérer la production : organiser le secteur de production et son environnement, assurer les spécifications du dossier d'industrialisation, participer à l'amélioration continue, communiquer sur ses activités en français et en anglais.
- Option Sérielle : définir un plan de surveillance de la production d'une pièce, qualifier des moyens de réalisation en mode production.

SECTEURS CONCERNÉS

Services d'industrialisation et de production d'entreprises de toute taille, des secteurs de l'aéronautique, du ferroviaire, de l'automobile, du bâtiment, de l'énergie, ... Dans les grandes entreprises, l'activité peut être centrée sur la définition des processus et la réalisation d'un sous ensemble au sein d'un service méthodes ou production. Dans les PME, le travail s'exerce de façon plus autonome et concerne à la fois la préparation, la réalisation et l'organisation.

- *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats▪es sont présentés▪ées aux épreuves générales et techniques du **BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits.**

Programme

Les apprenants font face à **des mises en situation réelle**. Ils suivent également des cours généraux.

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Étude des produits et des outillages
- Mise en œuvre de fabrications à l'atelier
- Mécanique industrielle
- Industrialisation
- Conception de processus d'usinage
- Qualité et contrôle
- Gestion technique d'un projet
- Gestion de production
- Traitement économique d'une affaire
- Management d'équipe de production
- Prévention des risques professionnels

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- Culture générale et expression
- Anglais
- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Économie, gestion

AUTRES ENSEIGNEMENTS

- Retour d'expérience professionnelle
- Suivi de projet

BON À SAVOIR

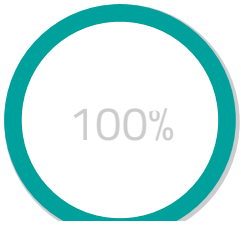
Ce métier va s'exerce en relation avec de nombreux partenaires comme le donneur d'ordre ou les sous-traitants. Dans un cadre d'ingénierie collaborative, le travail s'effectue avec les concepteurs de produits, les spécialistes des procédés de première transformation, les constructeurs de machines et d'équipements de production, les techniciens de l'automatisation et de l'informatisation, de la logistique et de la gestion, de la maintenance et de la qualité.

Option production sérielle : intervention dès la conception du procédé jusqu'à la pré-industrialisation des produits, conception des processus de fabrication et d'assemblage ainsi que les outillages associés, lancement ou suivi des productions.

La maîtrise de l'outil informatique est indispensable et sert à la communication et la conception technique, à respecter et faire respecter les réglementations, et à établir des relations commerciales.

Indicateurs de performance

- **Réussite à l'examen :**



- Contrôle en cours de formation CCF | Epreuve▪s ponctuelle▪s

Le diplôme est obtenu par l'obtention d'une note moyenne supérieure à 10/20 à l'ensemble des épreuves. Le candidat ayant déjà validé des blocs de compétences peut être dispensé des épreuves correspondantes.

Validation

BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits

- Diplôme de niveau 5 (BAC+2)
- Code RNCP* : 37464
- Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche
- Date de début des parcours certifiants : 01-09-2022
- Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

La certification est composée de 4 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 | Conception préliminaire
- BLOC 2 | Projet industriel de conception et d'initialisation de processus
- BLOC 3 | Projet collaboratif d'optimisation d'un produit et d'un processus
- BLOC 4 | Gestion et suivi de la réalisation d'une production en entreprise

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelles possibles** *(niveau 5 | BAC+2)*
  - BTS CPI - Conception des Produits Industriels
- **Poursuites possibles** *(niveau 6 | BAC+3/4)*
  - LPRO CPI - Conception de Produits Industriels
  - BACHELOR IP BE - Intégration des Procédés Parcours Bureau d'Études
- **Exemples de métiers**
  - *Technicien▪ne d'études en conception de produits; Technicien▪ne méthodes en*

- **Insertion globale :**

81 %

- Taux de poursuite d'étude : 25 %
- Taux insertion professionnelle : 75%
- Taux de rupture : 7%

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 15/12/2021 (Données promo 2021 sauf taux d'insertion à 6 mois promo 2020)

conception, qualification et optimisation de processus; Technicien·ne responsable d'atelier ou d'un secteur de production; Technicien·ne en service Recherche & Développement, création et validation de prototypes...

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site deBrest

8 bis rue Ferdinand de Lesseps | ZI de Kergonan | 29802 BREST CEDEX 9 | Std 02 98 02 03 30

- Candidats : Elodie MERRER | 06 26 70 47 79
- Entreprises : Yohann HENRY | 06 75 28 44 86

A noter

REDON | Formation également mise en oeuvre en apprentissage en partenariat avec le **lycée Marcel Callo** (02 99 71 41 33).