

TRAVAIL DES MÉTAUX

Bases de la programmation ISO



Date de dernière mise à jour 29 mars 2021

Durée et organisation

Durée 5 jours

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Se repérer dans un programme CN
- ▶ Modifier des instructions de programme CN
- ▶ Ajouter des lignes de programme

Programme

Rappels mathématiques

- ▶ Application de formules
- ▶ Coordonnées cartésiennes
- ▶ Trigonométrie

Structure générale d'un programme

- ▶ Les lignes de programme

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Opérateurs et/ou régleurs sur machine-outil à commande numérique.
- ▶ Connaissances mécaniques et maîtriser les savoir fondamentaux.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ La syntaxe
- ▶ Construction de la structure d'un programme

Construction d'une trajectoire d'outil

- ▶ Origine machine et origine pièce
- ▶ Identifications des points de trajectoire
- ▶ Coordonnées absolues et relatives
- ▶ Correction d'outil
- ▶ Profondeur de passe
- ▶ Vitesse d'avance

Les instructions de programme

- ▶ Les codes « M »
- ▶ Les codes « G »
- ▶ Commandes d'outils
 - ▶ Jauges d'outil
 - ▶ Instructions de cycles de perçage, taraudage, pochage

Sous-programmes

Sous-programmes à variables

Exercices théoriques et pratiques

Indicateurs de performance

- ▶ **Satisfaction stagiaire :**



100 %

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 12 salariés formés en Productique/Procédés/Usinage en 2021 (840 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022

1500 € HT

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ TRAVAUX PRATIQUES
- ▶ QCM

Validation

Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | **Nadia LE CHANU** | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | **Corinne PRIGENT** | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | **Katia CANTIN** | 02 99 74 11 89