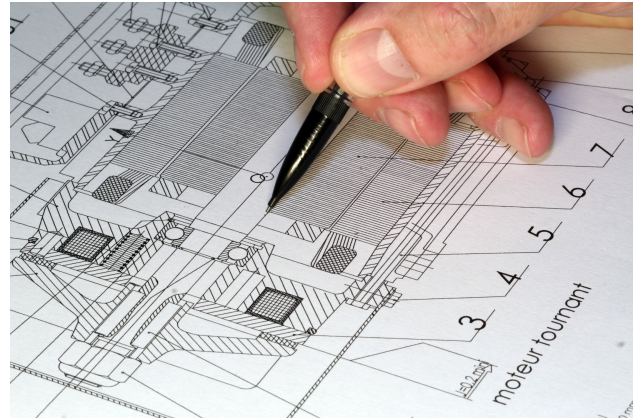


TECHNIQUES INDUSTRIELLES -  
MAINTENANCE

## Lecture de plan d'ensemble



Date de dernière mise à jour 26 juin  
2024

## Durée et organisation

Durée 2 jours

### Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

## Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de:

- ▶ Extraire les informations d'un plan d'ensemble
- ▶ Se représenter un système à partir de leur plan et réaliser la mise en production

## Programme

### Rappels sur les fondamentaux du dessin technique

- ▶ Éléments informatifs d'un cartouche
- ▶ Echelles
- ▶ Projections orthogonales et correspondance des vues
- ▶ Types de traits
- ▶ Coupes et sections
- ▶ Coupes locales et vues de détail

### Admission

#### Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

#### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Maîtriser les bases de la lecture de plan et les savoirs fondamentaux

#### Modalités et délais d'accès

##### Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

##### Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

##### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

##### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : [ICI](#)

### Coût

700 € HT

## Outils spécifiques de dessin

- ▶ Vues partielles
- ▶ Coupes à plans parallèles
- ▶ Extraction de pièce

## Éléments de technologie des assemblages et représentation normalisée

- ▶ Visserie
- ▶ Goupilles
- ▶ Anneaux élastiques
- ▶ Ecrous à encoches
- ▶ Douilles
- ▶ Roulements

## Nomenclature et repérage des composants

### Identification des différentes pièces d'un plan

- ▶ Par les différentes hachures
- ▶ Par les éléments de symétrie
- ▶ Par la nomenclature

## Indicateurs de performance

### ▶ Satisfaction stagiaire :



100 %

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 40 stagiaires formés en 2023 en Productique  
| Mécanique | Usinage

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 26/06/2024

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM et/ou grille d'évaluation et/ou travaux pratiques

## Validation

- ▶ Remise d'une attestation de compétences

## Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89