Technicien▪ne de Maintenance Industrielle



Date de dernière mise à jour 28 août 2023

Formation éligible au CPF

Métier

Le▪la technicien▪ne de maintenance industrielle **intervient sur des équipements de technologies variées** (électricité, automatismes industriels, pneumatique, hydraulique, mécanique) **afin de rétablir et de maintenir les équipements de production industrielles d'une usine en état de marche.**

Il▪elle élabore et **met en en œuvre des solutions rapides pour remettre en service les installations**. Il▪elle est appelé▪e à être de plus en plus polyvalent▪e sur l'ensemble des technologies afin de :

- Éviter l'apparition de pannes ou de dysfonctionnements (maintenance préventive),
- Faire en sorte que l'équipement en panne soit remis en service aussi vite que possible (maintenance corrective),
- Améliorer le rendement des équipements industriels en contribuant à leur évolution (maintenance améliorative).

Durée et organisation

Admission

Public

- Les personnes de moins de 26 ans en recherche d'emploi.
- Les personnes de plus de 26 ans et +, inscrites à Pôle Emploi.

Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Culture ou expérience technique

***Qualités appréciées**: bonne dextérité et précision manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité*

***Bon à savoir :** le stagiaire doit être capable de travailler en équipe et en horaires décalés.*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Information collective | Dossier de candidature | Positionnement | Entretien Individuel

- *Connaître les dates des prochaines sessions d'informations collectives et de recrutement **ICI**.*

Délais d'accès

Formation continue

- **Durée :** 8 mois | 1120 heures dont 840 heures au centre et 280 heures en entreprise
- **Stages :** 2 périodes en entreprise sont prévues



À NOTER

1 session avec parcours allégé est prévue pour un public maîtrisant une partie des compétences requises . La durée en centre est de 448h (5 mois). La certification est partielle avec la validation des 1 et 2 sur les 4 proposés. Possibilité de poursuivre à l'issue de la formation, en alternance, pour viser une certification totale.

- BREST : 29 janvier au 28 juin 2024 puis contrat d'alternance 10 mois de juillet 2024 à avril 2025

Lieu | Date

BREST | Du 06/01/2025 au 14/05/2025

LORIENT | Du 14/10/2024 au 19/06/2025

PLÉRIN | SAINT-BRIEUC | Du 01/10/2024 au 07/06/2025

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

SECTEURS CONCERNÉS

- *Toutes industries : mécanique, biens d'équipement, production d'énergie, automobile, prestataires de services, électronique, industrie pharmaceutique, agroalimentaire, chimie, plasturgie...*
- *Transport de personnes*
- *Services*
- *Logistique de distribution et grande distribution...*

Les processus d'intégration sont organisés 3 mois avant le démarrage des sessions de formation. Les sessions sont définies par le financeur et consultables sur le site du Gref.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- Demandeur d'emploi : formation gratuite (financée par le Conseil Régional de Bretagne et le Fonds Social Européen), aide financière possible selon critères définis par la région Bretagne (nous consulter).

- Salarié▪e : des financements sont possibles selon les situations (CPF, CPF Projet de Transition Professionnelle, plan de formation de l'employeur, CSP Contrat de Sécurisation Professionnelle, CFP,...).

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet de formation.

*En savoir + sur les dispositifs spécifiques aux demandeurs d'emploi **ICI**.*

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et

Programme

BLOC 1 | Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel | 220h

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

BLOC 2 | Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel | 175h

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

BLOC 3 | Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant | 184h

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

BLOC 4 | Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations | 159h

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

BLOC TRANSVERSAL | 102h

- Respecter les règles d'hygène et de sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- S'approprier les outils bureautiques
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter les périodes en entreprise
- Maîtriser les techniques de recherche d'emploi
- Promouvoir l'égalité entre les femmes et les hommes et l'égalité professionnelle
- Favoriser le développement durable
- Accompagner à la certification

d'examen

Modalités d'évaluation

- Exercices pratiques et théoriques

Modalités d'examen

Les candidats▪es sont présentés▪ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Pro TMI - Technicien▪ne de Maintenance Industrielle**.

- Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production | 7h
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury | 20mn

Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 7h20

À NOTER : Accompagnement en cas d'échec à la certification

En cas d'échec à la certification, il est prévu un accompagnement par l'équipe pédagogique afin de permettre au stagiaire de se présenter à nouveau à la certification. Il est également prévu de prendre contact avec son prescripteur, afin de permettre un accompagnement global du stagiaire qui réduira les facteurs d'échec au deuxième passage de la certification. Par ailleurs, nous validons, dans le livret de suivi individuel de formation, les compétences acquises. Ce document constitue un volet de son portefeuille de compétences.

Validation

Titre Professionnel Technicien▪ne de Maintenance Industrielle

- Niveau 4 (BAC PRO) délivré par le Ministère chargé de l'emploi
- Code RNCP* : 35191

Le titre professionnel est composé de 4 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelles possibles** *(niveau 4 | BAC)*
  - Technicien▪ne de production industrielle

2 PÉRIODES ENTREPRISE

- STAGE 1 | 2 semaines | 70h
  - Découvrir l'entreprise, son organisation, sa production, ses contraintes, ses cadences...
  - Mettre en pratique les connaissances informatiques acquises en centre
  - Appréhender le métier et ses conditions d'exercice en situation réelle en effectuant des opérations de maintenance préventive de 2° et 3° niveau (norme AFNOR NFX 60-010 Maintenance)
- STAGE 2 | 6 semaines | 210h
  - Remettre en état des parties pneumatiques, électriques, mécaniques, hydrauliques d'un sous ensemble industriel
  - Proposer sa candidature

BON À SAVOIR

Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier, site de production, salle propre, en intérieur ou extérieur. Une capacité d'adaptation est donc requise avec des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit, à proximité d'équipements à risques.

Le métier est fortement connoté «service» avec des échanges de type «client-fournisseur».

Le technicien doit faire preuve de disponibilité : l'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end et il peut y avoir des dépassements d'horaires afin d'assurer la remise en production d'un équipement industriel stratégique.

Indicateurs de performance

- **Réussite à l'examen :**

- **Insertion globale :**

★★★★★

82 %

- **Satisfaction stagiaire :**

★★★★★

96 %

- Taux de poursuite d'étude : 7 %
- Taux insertion professionnelle : 75%

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

- Technicien▪ne d'Intervention en Froid Commercial et Climatisation
- TITRE PRO TPI - Technicien▪ne de Production Industrielle *en alternance*
- TITRE PRO TIFCC - Technicien▪ne d'Intervention en Froid Commercial et Climatisation *en alternance*
- BAC PRO MSPC - Maintenance des Systèmes de Production Connectés *en alternance*

- **Poursuites possibles** *(niveau 5 | BAC+2)*
  - Technicien▪ne Supérieur▪e en Maintenance Industrielle
  - TITRE PRO TSMI - Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle *en alternance*
  - BTS MS SP - Maintenance des Systèmes option Système de Production *en alternance*
  - BTS MS SEF - Maintenance des Systèmes - Opt° Systèmes Energétiques & Fluidiques *en alternance*
  - BTS CRSA - Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques *en alternance*
  - BTS CCST - Conseil et Commercialisation de Solutions Techniques *en alternance*
- **Exemples de métiers**
  - *Agent de maintenance, Chargé de maintenance, Mécanicien de maintenance, Technicien de maintenance industrielle, Electromécanicien...*

Contacts

- PLÉRIN | Erwan PAPON | 06 76 78 81 52
- BREST | Céline MONNIER | 07 61 53 34 92
- QUIMPER | Karine PELLÉ | 06 74 79 45 41
- BRUZ | REDON | Isabelle ROBE | 06 77 62 89 55
- VITRÉ | Benoît LEBRAS | 06 62 17 36 66
- LORIENT | Martine HUIBAN | 06 68 67 04 47

A noter

Dispositif Conseil Régional de Bretagne

QUALIF Emploi

Cette formation est également proposée dans le cadre de contrats d'alternance. En savoir +