

ORGANISATION ET PERFORMANCE INDUSTRIELLE

Capabilités, moyens de production et de mesure



Date de dernière mise à jour 31 mars 2021

Durée et organisation

Durée 1 jour

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Initier, démystifier et remettre à niveau les bases statistiques des participants
- ▶ Acquérir les éléments sur les capabilités des moyens de production
- ▶ Comprendre et interpréter les capabilités des systèmes de mesure

Programme

Les bases statistiques et rappels

- ▶ Moyenne, variance, écart type
- ▶ Histogramme, détermination des classes
- ▶ Loi normale : densité de probabilité, fonction de répartition

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

Connaissances en SPC.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

360 € HT

Modalités et moyens

- ▶ Loi normale centrée réduite : utilisation à la détermination de populations
- ▶ Tests de normalité : droite de Henry, Khi2, Kolmogorov, Jarque Bera

Capabilité moyen de production

- ▶ Normes existantes NF, CNOMO, «FORD»
- ▶ Cm, Cmk, Cp, Cpk
- ▶ Notions sur indicateur Cpm de Taguchi
- ▶ Intervalle de confiance
- ▶ Cas des distributions non normales

Capabilité des systèmes de mesure

- ▶ Notions de justesse, de précision
- ▶ Notions sur reproductibilité, répétabilité
- ▶ Méthodes classiques de détermination de CMC
- ▶ Méthodes courtes et longues : calcul de R&R
- ▶ Exemple de calcul au moyen d'instruments de mesure dimensionnelle
- ▶ Méthodes de corrélation (SHAININ)
- ▶ Calcul de l'ICI (Indice de Capabilité Instrument)
- ▶ Synthèse de résultats (capabilité globale)
- ▶ Analyse des données et recherche des causes de non capabilité sur exemples représentatifs
- ▶ Capabilité globale du processus Cpk

Indicateurs de performance

- ▶ **Satisfaction stagiaire :**

80 %
- ▶ Nombre d'apprenants formés : 244 salariés formés en Organisation/Qualité en 2021 (10520 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022

Témoignages

“

La formation permet de mieux comprendre en amont la qualification de nouveaux moyens de production. En particulier le cheminement d'une carte de contrôle pour la surveillance (process) des produits fabriqués

”

Mickael - Entreprise de fabrication de matériel de chauffage

pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM
- ▶ ÉTUDE DE CAS

Validation

Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | **Nadia LE CHANU** | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | **Corinne PRIGENT** | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | **Katia CANTIN** | 02 99 74 11 89