

Maintenance 1er niveau pour conducteur de ligne



Date de dernière mise à jour 10 janvier 2023

Durée et organisation

Durée 4 jours

Lieu | Date

VITRÉ

Du 30/09/2024 au 04/10/2024

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Comprendre les rôles et missions du conducteur de ligne au sein de l'entreprise
- ▶ Exécuter des opérations de maintenance 1er niveau
- ▶ Contribuer aux opérations de maintenance préventive et corrective
- ▶ Mieux communiquer avec les équipes de production et de maintenance

Programme

Les rôles et missions du conducteur de ligne en industrie (sur la base du référentiel de compétences du titre professionnel) | 0,5 jour

- ▶ L'organisation d'une entreprise industrielle et ses différents services
- ▶ Les relations entre le service production et le service

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

Cette formation s'adresse aux conducteurs de lignes expérimentés et/ou ayant une certification Conducteur de lignes

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

1200 € HT

maintenance

- ▶ Le rôle du conducteur de ligne dans la performance industrielle
- ▶ Les indicateurs de qualité (TRS, coût des arrêts de production, le taux de panne,), sécurité et leur suivi

Communication technique et analyse fonctionnelle des systèmes de production | 1 jour

- ▶ Connaître le langage technique spécifique au secteur
- ▶ Savoir décrire un système de production automatisé et son fonctionnement
- ▶ Traiter les données de production
- ▶ Appliquer et transmettre les consignes
- ▶ Recenser les indicateurs
- ▶ Rendre compte, s'assurer que l'interlocuteur a bien compris
- ▶ Participer à la résolution de problèmes

Description des systèmes industriels : fonctionnel, structurel, les fonctions élémentaires | 0.5 jour

Interventions de maintenance 1er niveau sur les installations de production | 2 jours

- ▶ Les différents types et niveaux de maintenance
- ▶ Organisation de la maintenance dans l'entreprise
- ▶ La maintenance (curative /préventive)
- ▶ Les objectifs de la maintenance de premier niveau : réglages simples sans démontage, échanges d'éléments simples en toute sécurité (voyants, filtres, huile ...), interventions sans outils à l'aide des instructions du constructeur.
- ▶ Les outils de suivi

Nouvelle formation

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ Etudes de cas
- ▶ QCM

Validation

Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | [Nadia LE CHANU](#) | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | [Corinne PRIGENT](#) | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | [Katia CANTIN](#) | 02 99 74 11 89

A noter

- ▶ Groupe de 8 à 10 stagiaires
- ▶ Tarif 800 € HT par stagiaire | Proratisé selon le nombre de stagiaires