

CQPM SOUD 0042 - Soudeur·se industriel·le



Date de dernière mise à jour 08 novembre
2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le·la soudeur·se industriel·le assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs.

Il·elle peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses.

Durée et organisation

Formation en contrat de professionnalisation

- ▶ **Durée** : 12 mois | 455 h en centre de formation
- ▶ **Alternance** : 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise
- ▶ **Démarrage** : cette formation est proposée en **entrée/sortie permanente**. Démarrage possible toute l'année (de janvier à décembre).

Durée, alternance et contenu indicatifs et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Possibilité de suivre la formation en **formation continue** ou via le **Compte Personnel de Formation (CPF)**.

*Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en activité, nos conseillers·ères proposent un **accompagnement sur les dispositifs de financement éligibles** Nous contacter.*

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter

***Qualités appréciées** : curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation*

Lieu | Date

BREST | de janvier 2025 à décembre 2025

BRUZ / RENNES | de janvier 2025 à décembre 2025

LORIENT | de janvier 2025 à décembre 2025

PLÉRIN / SAINT-BRIEUC | de janvier 2025 à décembre 2025

QUIMPER / ERGUÉ-GABÉRIC | de janvier 2025 à décembre 2025

VITRÉ | de janvier 2025 à décembre 2025

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Préparer les activités de soudage
- ▶ Réaliser les opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- ▶ Maintenir leur poste de travail

SECTEURS CONCERNÉS

Agro-alimentaire, transport et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergie hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale ...

Programme

BLOC 1 | Préparation des pièces et des activités de soudage

- ▶ Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- ▶ Préparer les pièces et éléments à positionner et assembler
- ▶ Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

BLOC 2 | Exécution des opérations de positionnement, pointage et soudage

- ▶ Régler les paramètres de soudage
- ▶ Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- ▶ Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- ▶ Contrôler la qualité des travaux de soudure

BLOC TRANSVERSAL

- ▶ Accompagnement et suivi de la formation
- ▶ Préparation et passage de la certification

NOTIONS ABORDÉES

ICI.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par **France compétences**.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À *NOTER* : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Système d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation

- ▶ Lecture de plans | Analyse de différents plans mécanos soudés
- ▶ Calculs professionnels (volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce)
- ▶ Technologie : procédés de soudage et domaines d'application
- ▶ Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- ▶ Module SAEE (Soudage à l'Arc avec Electrodes Enrobées) | Module Semi-Automatique (MAG) | Module soudage TIG
- ▶ Sécurité : risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

BON À SAVOIR

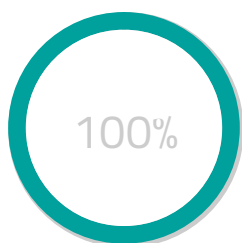
Le/la soudeur/se industriel exerce dans un atelier de fabrication (ou d'assemblage) et dans un contexte normatif très strict. Il/elle est amené/e à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG - MAG, à l'arc ...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, ...) et types de pièces.

Le port des équipements de protection individuel est indispensable (gants, masque à verre filtrant, ...).

Il/elle agit sous la responsabilité du chef d'équipe, à partir de documents techniques (plan d'ensemble du produit à réaliser, instruction de paramétrage, ...) et exerce des opérations de soudage variées.

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Satisfaction stagiaire :



100 %

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 16 alternants ont passé leur examen en 2023 en CQPM SOUD

Données promo 2023. Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques d'insertion et poursuite.

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 24/06/2024

orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

- ▶ Avis de l'entreprise
- ▶ Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

Validation

CQPM 0042 (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) **Soudeur Industriel**

- ▶ Certification de niveau 3 (CAP/BEP)
- ▶ Code RNCP* : 39243
- ▶ Certificateur : UIMM
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 27-06-2029

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Préparation des pièces et des activités de soudage
- ▶ BLOC 2 | Exécution des opérations de positionnement, pointage et soudage

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

- ▶ **Passerelles possibles (niveau 3 | CAP-BEP)**
 - ▶ Métallier/ère Industriel/le
 - ▶ CAP RICS - Chaudronnerie
 - ▶ TITRE PRO AFMC - Agent de Fabrication et Montage en Chaudronnerie
 - ▶ TITRE PRO SOUD - Soudeur/se Assembleur/se Industriel
 - ▶ CQPM 0093 TUY - Tuyauteur industriel
 - ▶ TITRE PRO TUY - Tuyauteur/se industriel/le
- ▶ **Poursuites possibles (niveau 4 | BAC)**
 - ▶ Soudeur/se Programmeur/se de Cellules Robotisées
 - ▶ Chaudronnier/ère
 - ▶ TITRE PRO TC - Technicien/ne en

Chaudronnerie

- ▶ BAC PRO TCI - Technicien•ne en Chaudronnerie Industrielle

▶ **Exemples de métiers**

- ▶ *Soudeur•se, Soudeur•se industriel, Soudeur•se TIG, Soudeur•se semi automatique, Soudeur•se électrode enrobée ...*

Contacts

BREST | Pôle Formation UIMM Bretagne

8 bis rue F. de Lesseps | ZI de Kergonan | 29802 BREST
CEDEX 9 | 02 98 02 03 30

- ▶ Céline MONNIER | 07 61 53 34 92
- ▶ Anne GUERER | 06 75 28 44 86

BRUZ / RENNES | Pôle Formation UIMM Bretagne

Campus de Ker Lann | Rue Henri Moissan | 35174 BRUZ
CEDEX | 02 99 52 54 54

- ▶ Sonia AGAËSSE | 06 68 67 03 43
- ▶ Louise CARO | 07 78 41 17 29

LORIENT | Pôle Formation UIMM Bretagne

12 rue de la Cardonnière | 56100 LORIENT | 02 97 76 04 07

- ▶ Sophie APARICI | 07 55 68 46 99
- ▶ Emmanuelle BOUCHET | 06 07 44 96 72

PLÉRIN / SAINT-BREUC | Pôle Formation UIMM Bretagne

7 Rue du Bignon | La Prunelle | 22190 PLÉRIN | 02 96 74 71 59

- ▶ Marie-Julie JUGUET | 06 74 70 44 77
- ▶ Anne BOURGET | 07 63 88 37 70

QUIMPER / ERGUÉ-GABÉRIC | Pôle Formation UIMM Bretagne

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUÉ-GABÉRIC | 02 98 74 94 98

- ▶ Karine PELLÉ | 06 74 79 45 41

VITRÉ | Pôle Formation UIMM Bretagne

10 rue Pierre et Marie Curie | 35500 VITRÉ | 02 99 74 23 66

- ▶ Aurélie GITTON | 06 62 69 08 29
- ▶ Gwennan GREFFIER | 02 99 74 13 16

A noter

Dans le cadre d'un CQPM, à la différence d'un diplôme, **l'enseignement est concentré exclusivement sur l'enseignement technique.**

Les + de la formation

- ▶ Une validation des compétences **reconnue des entreprises**
- ▶ Des équipements techniques High Tech
- ▶ Des formateurs issus du monde professionnel