

CQPM SOUD - Soudeur·se industriel·le



Date de dernière mise à jour 21 décembre
2022



Formation éligible au CPF

Métier

Le·la soudeur·se industriel·le assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs.

Il·elle peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses.

Durée et organisation

Formation en contrat de professionnalisation

- ▶ **Durée** : 12 mois | 455 h en centre de formation
- ▶ **Alternance** : 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise
- ▶ **Démarrage** : cette formation est proposée en **entrée/sortie permanente** (tout au long de l'année).

Durée, alternance et contenu indicatifs et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pre-requis de l'apprenant.

Possibilité de suivre la formation en **formation continue** ou via le **Compte Personnel de Formation (CPF)**.

*Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en activité, nos conseillers·ères proposent un **accompagnement sur les dispositifs de financement éligibles** Nous contacter.*

Admission

Public

- ▶ Jeunes de 16 à 25 ans révolus (26 ans moins 1 jour) pour compléter leur formation initiale
- ▶ Demandeurs d'emploi de 26 ans et + (bénéficiaires du RSA, de l'ASS, de l'AAH ou sortant d'un CUI)

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter

***Qualités appréciées** : curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne ou directement auprès de notre service conseil, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat de professionnalisation

*Tout savoir sur les modalités du contrat de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Lieu | Date

BREST | de janvier 2022 à décembre 2022

BRUZ / RENNES | de janvier 2022 à décembre 2022

LORIENT | de janvier 2022 à décembre 2022

PLERIN / SAINT BRIEUC | de janvier 2022 à décembre 2022

QUIMPER | de janvier 2022 à décembre 2022

VITRE | de janvier 2022 à décembre 2022

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Préparer les activités de soudage
- ▶ Réaliser les opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- ▶ Maintenir leur poste de travail

SECTEURS CONCERNÉS

Agro-alimentaire, transport et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergie hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale ...

Programme

BLOC 1 | La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- ▶ Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- ▶ Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler

BLOC 2 | L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- ▶ Régler les paramètres de soudage
- ▶ Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- ▶ Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- ▶ Contrôler la qualité des travaux de soudure

BLOC 3 | Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel

- ▶ Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- ▶ Rendre compte de son activité

Fonction de la date de signature du contrat de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Système d'évaluation

- ▶ Exercices pratiques et théoriques

Modalités d'examen

- ▶ Avis de l'entreprise
- ▶ Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

Validation

CQPM 0042 (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) **Soudeur Industriel**

- ▶ Niveau 3 (CAP/BEP)
- ▶ Code RNCP* : 34172

Le CQPM est composé de 3 blocs de compétences dénommés certificats de compétences

BLOC TRANSVERSAL

- ▶ Accompagnement et suivi de la formation
- ▶ Préparation et passage de la certification

NOTIONS ABORDÉES

- ▶ Lecture de plans | Analyse de différents plans mécanos soudés
- ▶ Calculs professionnels (volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce)
- ▶ Technologie : procédés de soudage et domaines d'application
- ▶ Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- ▶ Module SAEE (Soudage à l'Arc avec Electrodes Enrobées) | Module Semi-Automatique (MAG) | Module soudage TIG
- ▶ Sécurité : risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

BON À SAVOIR

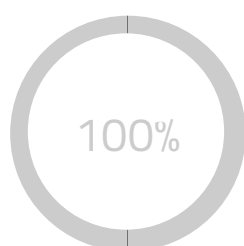
Le·la soudeur·se industriel exerce dans un atelier de fabrication (ou d'assemblage) et dans un contexte normatif très strict. Il·elle est amené·e à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG - MAG, à l'arc ...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, ...) et types de pièces.

Le port des équipements de protection individuel est indispensable (gants, masque à verre filtrant, ...).

Il·elle agit sous la responsabilité du chef d'équipe, à partir de documents techniques (plan d'ensemble du produit à réaliser, instruction de paramétrage, ...) et exerce des opérations de soudage variées.

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Satisfaction stagiaire :



98 %

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 576 salariés formés en Soudage/Constructions métalliques en 2021 (31460 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 24/09/2022

professionnelles (CCP).

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

▶ Passerelles possibles

- ▶ TITRE PRO SOUD - Soudeur·se Assembleur·se Industriel (niveau 3)

▶ Poursuites possibles

- ▶ BAC PRO TCI - Technicien·ne en Chaudronnerie Industrielle (niveau 4)

▶ Exemples de métiers

- ▶ Soudeur·se en atelier/sur site industriel/plateforme, Soudeur·se industriel, Soudeur·se TIG, Soudeur·se électrode enrobée...

Contacts

- ▶ Brest | 02 98 02 23 07
- ▶ Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31
- ▶ Lorient | 02 97 76 69 33
- ▶ Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14
- ▶ Quimper | 02 98 74 94 98
- ▶ Vitré | 02 99 74 23 66