

CQPM TIAP 0049 - Technicien·ne en Industrialisation et Amélioration des Procédés



Date de dernière mise à jour 25 novembre
2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le·la technicien·ne en industrialisation et en amélioration de procédés élabore les méthodes de travail en production et met en œuvre les outils d'amélioration continue. Pour cela, à partir de la définition d'un produit ou d'un procédé, il·elle est amené·e à analyser un procédé de production.

Dans ce cadre il·elle est amené·e à établir tout ou partie d'un cahier des charges technique en vue d'optimiser ou d'améliorer l'efficacité de la production. Il·elle procède par exemple à une analyse des temps, l'équilibrage de postes, gestes et déplacements,...

À ce titre, il·elle planifie et déploie les moyens nécessaires à la réalisation d'un projet industriel, il·elle exploite un ensemble de méthodes et d'outils (planning, suivi des ressources,...) lui permettant la mise en œuvre d'une solution technique en tenant compte des aspects réglementaires et juridiques inhérents au projet (santé et sécurité au travail, qualité, environnement, dimension socio-organisationnelle, ...).

Durée et organisation

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ BAC à BAC+2 ou niveau équivalent en disciplines technologiques

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage ICI ou de professionnalisation*

Formation en contrat de professionnalisation

- ▶ **Durée** : 12 mois | 469 h en centre de formation (*parcours possible sur 8 ou 12 mois, possibilité d'une individualisation en fonction des compétences acquises et des besoins de l'entreprise*)
- ▶ **Alternance** : 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pre-requis de l'apprenant.

Possibilité de suivre la formation en **formation continue** ou via le **Compte Personnel de Formation (CPF)**.

*Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en activité, nos conseillers•ères proposent un **accompagnement sur les dispositifs de financement éligibles** Nous contacter.*

Lieu | Date

BRUZ / RENNES | de octobre 2025 à septembre 2026

QUIMPER / ERGUÉ-GABÉRIC | de octobre 2025 à septembre 2026

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Analyser le procédé de production
- ▶ Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production
- ▶ Mettre en oeuvre une solution technique
- ▶ Déployer des actions d'amélioration continue

SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises industrielles de toutes tailles dans différents secteurs notamment automobile, aéronautique, ferroviaire...

Programme

BLOC 1 | Analyse du procédé de production

- ▶ Initiation à la fonction métrologie
- ▶ Réactick : un jeu pour manager la performance globale de votre entreprise
- ▶ La chaîne logistique : le Supply Chain Management
- ▶ Gestion de production et fonction ordonnancement lancement
- ▶ Etude et préparation du travail : la fonction méthode
- ▶ Etude et mesure des temps : la fonction méthode
- ▶ MTS
- ▶ Analyse de la valeur

ICI.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par **France compétences**.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO **ICI**.

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Système d'évaluation

- ▶ Utilisation d'une grille de compétences lors des mises en situations collectives et individuelles

Certification

- ▶ Analyse fonctionnelle
- ▶ Appréhender l'environnement QSE
- ▶ Norme ISO 50001 - Système de management de l'énergie
- ▶ Norme ISO 26000 - Responsabilité Sociétale
- ▶ Evaluation du poste de travail - Prévention TMS

BLOC 2 | Proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

- ▶ Conduire des réunions efficaces
- ▶ Structure de coût et rentabilité
- ▶ Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- ▶ Bases statistiques pour la qualité - Echantillonnage
- ▶ Statistic Process Control (S.P.C)
- ▶ Capabilité moyen de production / de mesure
- ▶ Pratique des plans d'expériences « Méthode Taguchi »

BLOC 3 | Mise en œuvre d'une solution technique

- ▶ Indicateurs et tableau de bord
- ▶ Bureautique : Word, Excel, Power point

BLOC 4 | Déploiement d'actions d'amélioration continue | Communication et relation de travail

- ▶ Conduire le changement
- ▶ Manager sans lien hiérarchique
- ▶ Gérer les conflits
- ▶ Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (chantier 5S - SMED - TPM - Kanban)
- ▶ Pilotage et gestion de projets
- ▶ Piloter par le management visuel
- ▶ Les méthodes 8D et QRQC

Module optionnel

- ▶ SST - Sauveteur Secouriste du Travail

BON À SAVOIR

Le/la technicien·ne en industrialisation et en amélioration de procédés dépend généralement du service des méthodes ou services spécialisés de l'entreprise.

Il/elle peut être amené·e à travailler en étroite collaboration avec le bureau d'études pour l'industrialisation de nouveaux produits ou procédés ainsi qu'avec le service d'amélioration continue pour l'amélioration de procédés.

Le/la titulaire peut être amené·e à présenter les résultats obtenus aux collaborateurs de l'entreprise.

Il/elle a en charge également l'organisation, la préparation (ordre du jour, planning des réunions, invitations,...) et l'animation de réunions de travail associant une équipe projet dédiée. À l'issue de chaque réunion il doit rendre compte des décisions, orientations, actions finalisées, actions à venir et des points en suspens.

- ▶ Evaluations continues individuelles et collectives en centre de formation
- ▶ Rédaction d'un mémoire final relatant un chantier d'application en entreprise
- ▶ Soutenance de votre projet d'entreprise
- ▶ Appréciation des compétences par le tuteur

Validation

CQPM 0049 (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) **Technicien·ne en Industrialisation et Amélioration des Procédés**

- ▶ Certification de niveau 5 (BAC+2)
- ▶ Code RNCP* :34575
- ▶ Certificateur : UIMM
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 24-04-2025

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Analyse du procédé de production
- ▶ BLOC 2 | Proposition de solutions d'amélioration du procédé de production
- ▶ BLOC 3 | Mise en oeuvre d'une solution technique
- ▶ BLOC 4 | Déploiement d'actions d'amélioration continue

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

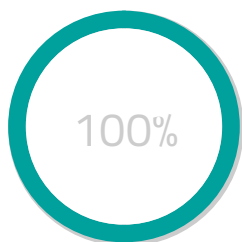
Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- ▶ **Passerelles possibles** (niveau 5 | BAC+2)
 - ▶ CQPM 0215 SSTE - Préventeur Santé Sécurité au Travail et Environnement
 - ▶ CQPM 0101 TQ - Technicien·ne de la Qualité
- ▶ **Poursuites possibles** (niveau 6 | BAC+3/4)
 - ▶ CQPM 0195 CQSE - Coordonnateur·trice de système Qualité Sécurité Environnement
 - ▶ BACHELOR RQSE - Responsable QSE
- ▶ **Exemples de métiers**
 - ▶ Technicien·ne méthodes,
 - ▶ Technicien·ne méthodes process,
 - ▶ Technicien·ne méthodes-industrialisation, Technicien·ne productique méthodes...

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Insertion globale :



100 %

▶ Satisfaction stagiaire :



100 %

- ▶ Taux de poursuite d'étude : 0 %
- ▶ Taux insertion professionnelle : 100%
- ▶ Taux de rupture : 0%
- ▶ Taux d'interruption : 0%
- ▶ Nombre d'apprenants formés : 7 alternants ont passé leur examen en 2023 en CQPM Gestion de production (LEAN ou TIAP)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 14/06/2024 (Données 2023)

Contacts

BRUZ / RENNES | Pôle Formation UIMM Bretagne
| Site de

Campus de Ker Lann | Rue Henri Moissan | 35174 BRUZ
CEDEX | 02 99 52 54 54

- ▶ Benoît LEBRAS | 06 62 17 36 66
- ▶ Clémence LANCELIN | 06 07 57 44 93

QUIMPER / ERGUÉ-GABÉRIC | Pôle Formation
UIMM Bretagne

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUE-
GABERIC | 02 98 74 94 98

- ▶ Karine PELLÉ | 06 74 79 45 41

A noter

Accompagnement en centre et entreprise

- ▶ Sur la structuration de votre projet dans le cadre de votre évaluation finale (livret de suivi)
- ▶ Sur la mise en œuvre de votre mémoire et de votre soutenance pour la qualification
- ▶ Rencontre tuteur/candidat en entreprise
- ▶ Projet professionnel / TRE (Techniques de Recherche d'Emploi)