

BAC PRO TRPM opt° RSP - Technicien·ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Suivi de Production



Date de dernière mise à jour 21 octobre
2022

Métier

Le·la titulaire du BAC PRO TRPM option « Réalisation et suivi de production » (anciennement BAC PRO TU - Technicien·ne Usinage) est un·e **technicien·ne d'atelier qui évolue dans l'entreprise 4.0**. Il·elle :

- ▶ maîtrise la conception de la production au travers les outils de CAO et FAO,
- ▶ prépare le processus de fabrication,
- ▶ assure la mise en œuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière dans un cadre de production sérielle ou unitaire sur des machines à commandes numériques.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 3 ans | 675 heures de formation par an

Alternance : 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Lieu | Date

BREST | de septembre 2023 à août 2026

LORIENT | de septembre 2023 à août 2026

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème ou après un CAP
- ▶ Admission en Prem : être titulaire d'un BEP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé ou après un CAP, réorientation après une 1re générale ou technologique
- ▶ Admission en Term : être titulaire d'un diplôme de même niveau ou supérieur

Qualités appréciées : *Autonomie - Goût de la précision - Polyvalence - Capacité à intégrer une équipe - Esprit méthodique et rigoureux*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Analyser des données fonctionnelles et des données de définition d'un ensemble d'une pièce, d'un composant
- ▶ Établir un mode opératoire de contrôle
- ▶ Analyser des données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production
- ▶ Choisir des outils et des paramètres de coupe
- ▶ Élaborer un programme avec un logiciel de FAO
- ▶ Analyser des données de gestion
- ▶ Émettre des propositions de rationalisation et d'optimisation d'une unité de production
- ▶ Contribuer à assurer la sécurité et la fiabilité de fonctionnement d'un système de production
- ▶ Mettre en œuvre une procédure de diagnostic
- ▶ Installer l'environnement de production (porte-pièces, outils et porte-outils)
- ▶ Contrôler une pièce
- ▶ Contrôler et suivre la production
- ▶ Établir un processus d'usinage
- ▶ Mettre en œuvre un moyen de production
- ▶ Effectuer la maintenance systématique de premier niveau

SECTEURS CONCERNÉS

- ▶ Entreprises réalisant des travaux de mécanique générale et de précision.
- ▶ Industries mécaniques en particulier la sous-traitance qui travaille pour l'automobile, l'aéronautique ou autres.
- ▶ Fabricants d'équipements industriels et de biens manufacturiers.

Programme

Enseignement général

- ▶ Histoire Géographie | Education morale et civique
- ▶ Français
- ▶ Anglais
- ▶ Sciences physiques
- ▶ Mathématiques
- ▶ Prévention santé environnement
- ▶ Sauveteur secouriste du travail
- ▶ Economie gestion
- ▶ Education physique et sportive
- ▶ Arts appliqués

Enseignement technique

- ▶ Analyse et exploitation de données

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TRPM opt° RSP - Technicien•ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Suivi de Production**, diplôme délivré par le Ministère de l'Education Nationale.

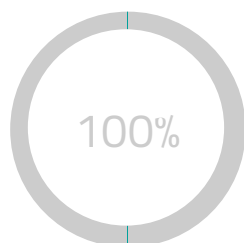
Validation

BAC PRO TRPM opt° RSP - Technicien•ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Suivi de Production

- ▶ Les outils de CAO et FAO
- ▶ Élaboration d'un processus
- ▶ Réalisation et suivi de production d'une entreprise
- ▶ Lancement et suivi d'une production qualifiée
- ▶ Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Insertion globale :



85 %

- ▶ Taux de poursuite d'étude : 14 %
- ▶ Taux insertion professionnelle : 83%
- ▶ Taux de rupture : 0%
- ▶ Taux d'interruption : 0%

Les données sont reprises du BAC PRO TU

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022 (Données promo 2021 sauf taux d'insertion à 6 mois promo 2020)

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

- ▶ **BTS CPRP** - Conception des Processus de Réalisation de Produits
- ▶ **BTS ERO** - Étude et Réalisation d'Outillages de mise en forme des matériaux

Exemples de métiers : Opérateur·trice régleur sur machines à commandes numériques, Tourneur·euse fraiseur·euse, Décolleteur·euse, Opérateur·trice en métrologie

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de **Brest**

8 bis rue Ferdinand de Lesseps | ZI de Kergonan | BP 73 | 29802 BREST CEDEX 9

- ▶ Candidats : **Elodie MERRER** | 02 98 02 23 07
| 06 26 70 47 79
- ▶ Entreprises : **Yohann HENRY** | 06 75 28 44 86

Pôle Formation UIMM Bretagne | Site de **Lorient**

12 rue de la Cardonnière | ZA de la Cardonnière
| 56100 LORIENT | Std 02 97 76 04 07

- ▶ Candidats : **Catherine GUILLEMOT** | 06 68 67
03 38
- ▶ Entreprises : **Emmanuelle BOUCHET** | 06 07
44 96 72