

BAC PRO TRPM opt^o RSP - Technicien·ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt^o Réalisation et Suivi de Production



Date de dernière mise à jour 08 novembre
2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le·la titulaire du BAC PRO TRPM option « Réalisation et suivi de production » est un **spécialiste des technologies d'usinage** qui maîtrise la mise en œuvre des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière (tournage et fraisage).

Sa mission : **fabriquer des pièces industrielles de haute précision à l'aide de machines-outils.**

Il·elle a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN) ou traditionnelles. Les matériaux usinés peuvent être également en plastique ou composite.

Il·elle prépare, règle, contrôle la mise en œuvre de l'outil de production et assure la maintenance de 1er niveau.

Durée et organisation

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème
- ▶ Admission en Prem : après un CAP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé, une 2nde BAC PRO TRPM ou une 1ère STI 2D. Sous condition après une 1ère générale ou technologique, un CAP autre ou dans le cas d'une reconversion
- ▶ Admission en Term : après une 1ère BAC PRO

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 3 ans | 675 heures de formation par an

Alternance : 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Lieu | Date

BREST | de septembre 2025 à août 2028

LORIENT | de septembre 2025 à août 2028

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Analyser et exploiter des données techniques
- ▶ Préparer avec assistance numérique une ou plusieurs réalisations
- ▶ Réaliser et qualifier tout ou partie d'un produit
- ▶ Suivre une fabrication et effectuer la maintenance de 1er niveau du moyen de production

SECTEURS CONCERNÉS

- ▶ *Entreprises réalisant des travaux de mécanique générale et de précision.*
- ▶ *Industries mécaniques en particulier la sous-traitance qui travaille pour l'automobile, l'aéronautique ou autres.*
- ▶ *Fabricants d'équipements industriels et de biens manufacturiers.*

Programme

Les apprenants font face à **des mises en situation réelle**. Ils suivent également des cours généraux.

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- ▶ Etude et préparation de la réalisation (*organisation et gestion de la production, mécanique et métrologie dimensionnelle, programmation de machines CN, technologie de fabrication, FAO, DAO, contrôle, résistance des matériaux*)
- ▶ Réalisation de produits (*programmation de machines-outils,*

TRPM, un BAC PRO industriel ou un diplôme de même niveau ou supérieur

Qualités appréciées : *autonomie, goût de la précision, polyvalence, capacité à intégrer une équipe, esprit méthodique et rigoureux, respect des normes et consignes.*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage [ICI](#) ou de professionnalisation [ICI](#).*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : [ICI](#)

Coût

- ▶ Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- ▶ Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par [France compétences](#).

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO [ICI](#).

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un

analyse de données de définition de produit, analyse fonctionnelle)

- ▶ Economie et Gestion
- ▶ Prévention Santé Environnement

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- ▶ Mathématiques
- ▶ Sciences physiques et chimiques
- ▶ Anglais
- ▶ Français
- ▶ Histoire, géographie et enseignement moral et civique
- ▶ Arts appliqués et cultures artistiques
- ▶ Education physique et sportive

AUTRES ENSEIGNEMENTS

- ▶ Réalisation chef d'oeuvre
- ▶ Retour d'expérience professionnelle
- ▶ Accompagnement personnalisé
- ▶ Accompagnement choix orientation

MISSIONS

Garant de la qualité du résultat final, l'usineur suit toutes les étapes de la chaîne industrielle :

- ▶ étude du projet et définition du processus de fabrication
- ▶ choix des outils et machines de coupe adaptés : fraiseuse, tour, décolleteuse...
- ▶ réglage des machines
- ▶ réalisation de tests
- ▶ suivi du rythme de production
- ▶ contrôle du respect des consignes de production et de sécurité
- ▶ gestion des problèmes et blocages éventuels : panne, outil défectueux...

L'usineur fait la liaison avec les fournisseurs. Un profil expérimenté peut également avoir à former les membres de son équipe au procédures.

BON À SAVOIR

- ▶ *De plus en plus, les missions de l'usineur requiert l'utilisation des logiciels de créations par ordinateur : CFAO, CAO et GPAO. Le candidat doit donc avoir une appétence certaine pour la technologie et être adaptable, réactif, pour suivre au plus près l'avancement des technologies. C'est en se formant régulièrement qu'il conserve son attractivité professionnelle auprès des recruteurs.*
- ▶ *Endurant, minutieux, il est capable de rester concentré de longues heures. Son attachement aux normes et consignes assure sa sécurité ainsi que celle de ses collaborateurs.*
- ▶ *L'usineur jouit forcément bon relationnel et d'un fort esprit d'équipe. Cependant, il sait également travailler en parfaite autonomie.*

BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TRPM opt° RSP - Technicien•ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Suivi de Production**.

L'évaluation peut être réalisée sous la forme d'un examen terminal ou prendre la forme d'un contrôle en cours de formation (CCF).

Pour réussir l'examen, il faut obtenir une moyenne générale égale ou supérieure à 10/20.

- ▶ Epreuve scientifique et technique | Coef 3
 - ▶ Mathématiques | Coef 1,5
 - ▶ Sciences physiques et chimiques | Coef 1,5
- ▶ Etude et préparation de la réalisation | Coef 3
- ▶ Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel | Coef 14
 - ▶ Projet de réalisation d'un produit ou d'un outillage | Coef 7
 - ▶ Suivi de production et maintenance | Coef 5
 - ▶ Economie-Gestion | Coef 1
 - ▶ Prévention Santé Environnement | Coef 1
- ▶ Anglais | Coef 2
- ▶ Français, histoire géographie, EMC | Coef 5
- ▶ Arts appliqués et cultures artistiques | Coef 1
- ▶ Education physique et sportive | Coef 1

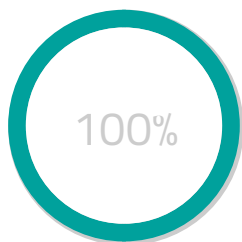
Validation

BAC PRO TRPM opt° RSP - Technicien•ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Suivi de Production

- ▶ Diplôme de niveau 4 (BAC)

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Insertion globale :



84 %

▶ Satisfaction stagiaire :



100 %

▶ Taux de rupture : 0%

▶ Taux d'interruption : 0%

▶ Nombre d'apprenants formés : 3 apprentis ont passé leur examen en 2023 en BAC PRO TU (ancien BAC PRO TRPM opt° RSP)

Données promo 2023. Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques d'insertion et de poursuite. A noter, au niveau national, 7 apprenants sur 10 sont en emploi à 6 mois, 47% en poursuite d'études.

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 24/06/2024 (Sources nationales : InsetJeunes)

- ▶ Code RNCP* :35697
- ▶ Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 01-09-2025

Le baccalauréat professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences.

- ▶ BLOC 1 | Étude et préparation de la réalisation
- ▶ BLOC 2 | Projet de réalisation de produits ou d'un outillage
- ▶ BLOC 3 | Suivi de production et maintenance
- ▶ BLOC 4 | Mathématiques
- ▶ BLOC 5 | Physique Chimie
- ▶ BLOC 6 | Économie Gestion
- ▶ BLOC 7 | Prévention Santé Environnement
- ▶ BLOC 8 | Langue vivante
- ▶ BLOC 9 | Français
- ▶ BLOC 10 | Histoire Géo, EMC
- ▶ BLOC 11 | Arts appliqués et cultures artistiques
- ▶ BLOC 12 | Éducation physique et sportive
- ▶ BLOC 13 | Langue vivante étrangère ou régionale (facultatif)
- ▶ BLOC 14 | Mobilité (facultatif)

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- ▶ **Passerelles possibles (niveau 4 | BAC)**
 - ▶ TITRE PRO TU - Technicien·ne en Usinage assisté par ordinateur
 - ▶ BAC PRO TRPM Opt° RMO - Réalisation et Maintenance des Outillages
- ▶ **Poursuites possibles (niveau 5 | BAC+2)**
 - ▶ BTS CPRP - Conception de Processus de Réalisation de Produits
 - ▶ BTS CPI - Conception des Produits Industriels
 - ▶ BTS ERO - Étude et Réalisation d'Outillages de mise en forme des matériaux
 - ▶ TITRE PRO TSCI - Technicien·ne Supérieur·ne en Conception Industrielle
- ▶ **Exemples de métiers**
 - ▶ Usineur, Tourneur, Fraiseur, Décolleteur, Pilote d'unité de production mécanique, Responsable

*d'unité élémentaire de production
mécanique, Technicien·ne de
production en fabrication mécanique,
Technicien·ne d'atelier, Usineur·se...*

Contacts

BREST | Pôle Formation UIMM Bretagne

8 bis rue F. de Lesseps | ZI de Kergonan | 29802 BREST
CEDEX 9 | 02 98 02 03 30

▶ Céline MONNIER | 07 61 53 34 92

▶ Anne GUERER | 06 75 28 44 86

LORIENT | Pôle Formation UIMM Bretagne

12 rue de la Cardonnière | 56100 LORIENT | 02 97 76 04 07

▶ Sophie APARICI | 07 55 68 46 99

▶ Emmanuelle BOUCHET | 06 07 44 96 72