

Date de dernière mise à jour 29 mars
2021

Métier

Le/la technicien·ne d'usinage est un·ne technicien·ne d'atelier qui maîtrise la mise en oeuvre des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière (tournage et fraisage).

Durée et organisation

Formation en continue

- **Durée** : 6 mois | 1050 heures dont 875 heures au centre et 175 heures en entreprise
- **Stages** : 2 périodes en entreprise sont prévues

Lieu | Date

BREST | Du 14/11/2022 au 26/06/2023

QUIMPER | Du 21/11/2022 au 04/07/2023

VITRE | Du 28/11/2022 au 11/07/2023

Objectif de la formation

Tournage | Fraisage

Le tourneur/fraiseur sur machines conventionnelles ou à commande numériques a en charge l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries à partir d'un plan de définition.

Les pièces réalisées sont principalement métalliques mais peuvent être constituées d'autres matières telles que les plastiques ou les composites. Elles peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions.

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- piloter leur poste de production
- assurer la gestion des documents et outillages
- assurer la maintenance de 1er niveau.

Admission

Public

- Les personnes de moins de 26 ans en recherche d'emploi.
- Les personnes de plus de 26 ans et +, inscrites à Pôle Emploi.

Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Respecter les normes et les consignes
- Bonne connaissance du milieu industriel

Qualités requises : autonomie, goût de la précision, polyvalence, capacité à intégrer une équipe, esprit méthodique et rigoureux.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de candidature, entretien collectif et/ou individuel

Délais d'accès

Les processus d'intégration sont organisés 3 mois avant le démarrage des sessions de formation. Les sessions sont définies par le financeur et consultables sur le site du Gref.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- Demandeur d'emploi : formation gratuite

Usinage

Le technicien d'usinage en commande numérique est en charge de la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN).

A l'issue de la formation, l'usineur est capable d'effectuer :

- la préparation et la réalisation des programmes d'usinage
- la préparation, le réglage et la conduite de MOCN
- le contrôle dimensionnel, géométrique et d'état de surface des pièces produites
- le suivi des pièces et la correction des dérives de production
- la résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production
- le suivi des indicateurs de production et de qualité en collaboration avec les opérateurs placés éventuellement sous son pilotage et avec les services techniques de l'entreprise comme les méthodes, la maintenance et la qualité

Programme

MODULES TOURNAGE ET FRAISAGE

- Effectuer la préparation d'un usinage, à partir d'un plan de pièce
- Usiner une pièce ou une petite série sur une machine conventionnelle
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication sur pièce unitaire dans un atelier d'usinage
- Effectuer la préparation d'un usinage sur machines-outils à commande numérique
- Usiner une pièce ou une petite série sur une machines-outils à commande numérique
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication en série dans un atelier d'usinage
- Respecter les règles d'Hygiène / Sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)

MODULES USINAGE SUR COMMANDE NUMERIQUE (CN)

- Préparer les modes opératoires et programmer les opérations d'usinage
- Réaliser l'usinage de pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machines-outils à commande numérique en suivant des consignes
- Assurer la traçabilité de la production, organiser les postes de travail pour une mise en production
- Lancer des productions de pièces usinées en série sur machines-outils à commande numérique

(financée par le Conseil Régional de Bretagne et le Fonds Social Européen), aide financière possible selon critères définis par la région Bretagne (nous consulter).

□

- Salarié.e : des financements sont possibles selon les situations (CPF, CPF Projet de Transition Professionnelle, plan de formation de l'employeur, CSP Contrat de Sécurisation Professionnelle, CFP,...).

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet de formation.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Pro Tourneur•se sur Machines Conventionnelles et à Commandes Numériques** ou du **Titre Pro Fraiseur•se sur Machines Conventionnelles et à Commandes Numériques** ou du **Titre Pro Technicien•ne d'Usinage à Commande Numérique**, diplômes délivrés par le Ministère chargé de l'emploi.

- EXERCICES PRATIQUES ET THÉORIQUES

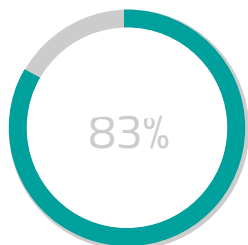
Validation

- Titre Professionnel Tourneur•se sur Machines Conventionnelles et à Commandes Numériques - Niveau 3 (CAP/BEP)
- ou Titre Professionnel Fraiseur•se sur Machines Conventionnelles et à Commandes Numériques - Niveau 3 (CAP/BEP)

- Analyser et corriger les dérives de production et fiabiliser les conditions de production
- Rétablir, après un aléa, les conditions de production en usinage de série
- Respecter les règles d'Hygiène/Sécurité et prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)

Indicateurs de performance

- Réussite à l'examen :



Indicateurs mis à jour le 19/01/2022 (Données promo 2021)

- ou Titre Professionnel Technicien·ne d'Usinage à Commande Numérique - Niveau 4 (BAC PRO)

La certification est organisée en blocs de compétences pouvant être suivis individuellement suite à une validation partielle.

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Exemples de métiers :

- Tourneur·se
- Fraiseur·se
- Responsable d'atelier

Contacts

- Brest - Quimper | 02 98 02 23 02
- Bruz - Redon - Vitré | 02 99 52 54 66
- Lorient | 02 30 17 02 23
- Plérin | 02 56 44 82 07

A noter

Dispositif Conseil Régional de Bretagne

Cette formation est également proposée dans le cadre de contrats d'apprentissage.