

Dernière mise à jour le 21 octobre 2020

Métier

Le·la soudeur·se réalise des ensembles mécanosoudés ou chaudronnés par assemblage de tôles, de tubes et divers profilés, sur une ligne de produits (petite ou moyenne série) ou sur un ensemble (pièce unitaire) à l'aide des 3 principaux procédés de soudage manuels : le semi-automatique, le TIG et l'électrode enrobée.

Ce métier est présent dans des secteurs très variés, de la mécano-soudure jusqu'au nucléaire. Certains de ces secteurs sont soumis au respect rigoureux de textes réglementaires, de procédures de travail et de normes de qualité. En effet, les conséquences négatives de soudures défectueuses peuvent être importantes. Il·elle contrôle scrupuleusement et corrige au besoin la qualité de ses soudures dont il·elle est le garant.

Durée et organisation

Formation en continue

- **Durée** : 3 mois | 490 heures dont 385 heures au centre et 105 heures en entreprise
- **Stages** : 2 périodes en entreprise sont prévue

Lieu | Date

Entrées et sorties permanentes, nous consulter

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Aménager son poste de travail,
- Lire et utiliser des documents techniques,
- Déterminer le déroulement des opérations, le choix des instruments et des méthodes de travail,
- Sélectionner les outils et appareils de soudage appropriés,
- Positionner, fixer, pointer et, si besoin est, prétraiter la pièce à souder,

Admission

Public

- Les personnes de moins de 26 ans en recherche d'emploi.
- Les personnes de plus de 26 ans et +, inscrites à Pôle Emploi.

Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Qualités requises : bonne dextérité et précision manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de candidature, entretien collectif et/ou individuel

Délais d'accès

Les processus d'intégration sont organisés 3 mois avant le démarrage des sessions de formation. Les sessions sont définies par le financeur et consultable sur le site du Gref.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)

Coût

- Demandeur d'emploi : formation gratuite (financée par le Conseil Régional de Bretagne et le Fonds Social Européen), aide financière possible selon critères définis par

- Exécuter les travaux de soudage dans la position prescrite en tenant compte des schémas déterminant l'ordre des soudures à effectuer,
- Effectuer le traitement ultérieur des soudures,
- Procéder au nettoyage et contrôle des travaux effectués,
- Assurer l'entretien et le soin des équipements, machines et outils,
- Enregistrer les données techniques relatives au déroulement et aux résultats du travail.

SECTEURS CONCERNÉS

Métallurgie, construction métallique, agroalimentaire, matériel agricole, naval, aéronautique, ...

Programme

MODULES

- Souder en semi-automatique à plat sur produit en acier
- Souder en TIG (tungsten inert gas) à plat sur produit en acier
- Souder avec électrode enrobée à plat sur produit en acier
- Réparer des défauts d'un joint de soudure à plat
- Manutentionner des ouvrages métalliques
- Souder en TIG en toutes positions sur produit en acier
- Souder en semi-automatique en toutes positions sur produit en acier
- Souder en électrode enrobée en toutes positions sur produit en acier
- Réparer un joint de soudure en toutes positions
- Contrôler visuellement la qualité de la préparation et du joint soudé
- Prendre en compte les enjeux qualités, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi
- Exploiter les documents techniques
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- Respecter les règles Hygiène / Sécurité

Habilitations

- CQPM 210 Charpentier(ère) coque
- Titre Pro Métallier soudeur Métallier-ère - Soudeur-euse

la région Bretagne (nous consulter).

□

- Salarié.e : des financements sont possibles selon les situations (CPF, CPF Projet de Transition Professionnelle, plan de formation de l'employeur, CSP Contrat de Sécurisation Professionnelle, CFP,...).

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet de formation.

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers alternance, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats.es sont présentés.ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Pro Soudeur.se** diplôme délivré par le Ministère chargé de l'emploi.

Possibilité de passer une licence de soudage.

Validation

Titre professionnel Soudeur.se - Niveau 3 (CAP/BEP) délivré par le Ministère chargé de l'emploi.

Le stagiaire passera également les licences de soudure (norme NF ISO 9606).

Contacts

- Brest - Quimper | 02 98 02 23 02
- Bruz - Redon - Vitré | 02 99 52 54 66
- Lorient | 02 30 17 02 23
- Plérin | 02 56 44 82 07

A noter

Dispositif Conseil Régional de Bretagne



Cette formation est également proposée dans le cadre de contrats d'alternance.