

BAC PRO TCI - Technicien·ne en Chaudronnerie Industrielle

Date de dernière mise à jour 15 octobre 2021

Métier

Spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques, le·la technicien·ne en chaudronnerie intervient essentiellement en atelier, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

- **Durée** : 3 ans | 675 heures de formation par an
- **Alternance** : 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Lieu | Date

BREST | de septembre 2022 à août 2025

BRUZ / RENNES | de septembre 2022 à août 2025

LORIENT | de septembre 2022 à août 2025

PLERIN / SAINT BRIEUC | de septembre 2022 à août 2025

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Fabriquer des ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques.
- Intervenir en atelier, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter.

SECTEURS CONCERNÉS

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème ou après un CAP.
- Admission en Prem : être titulaire d'un BEP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé ou après un CAP, réorientation après une 1ère générale ou technologique.
- Admission en Term : être titulaire d'un diplôme de même niveau ou supérieur.

Qualités requises : Polyvalence - Autonomie - Esprit méthodique et rigoureux - Dextérité - Bonne perception des formes et des volumes dans l'espace

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Le technicien en chaudronnerie industrielle évolue dans des entreprises dont les fabrications sont des applications très variées : métallurgie (construction navale, automobile...), pétrochimie, bâtiment, agroalimentaire, ...

Programme

Pratique professionnelle

- Dessin industriel (CAO / DAO)
- Etude de constructions (normes)
- Organisation d'une production
- Atelier : soudage, découpe, formage
- Commande numérique (FAO)

Formation générale

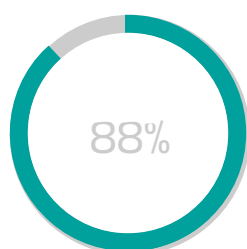
- Français
- Economie Gestion
- Mathématiques, Physique
- Histoire géographie, éducation civique
- Education physique et sportive
- Prévention santé environnement
- Anglais
- Arts appliqués
- EACP (Education aux choix professionnels)

COMPÉTENCES ET MISSIONS

- Effectuer les travaux de préparation de la fabrication à partir des plans d'une réalisation (tracés, débits).
- Choisir et mettre en œuvre les différentes techniques de mise en forme nécessaire à la réalisation d'une pièce en utilisant des outils manuels ou des machines appropriées.
- Mesurer la conformité de la pièce par rapport aux exigences spécifiées.
- Réaliser les assemblages des éléments constituant un ouvrage.
- Effectuer l'installation de l'ouvrage et réaliser les essais de fonctionnement.

Indicateurs de performance

- Réussite à l'examen :



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TCI - Technicien•ne en Chaudronnerie Industrielle**, diplôme délivré par le Ministère de l'Education Nationale.

Validation

BAC PRO TCI - Technicien•ne en Chaudronnerie Industrielle

Poursuites d'études et débouchés

- BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
- BTS AMCR - Architecture en Métal, Conception et Réalisation
- FCIL Soudure

Exemples de métiers : Chaudronnier•ière, Serrurier•ière, Tuyauteur•euse industriel

Contacts

- Brest | 02 98 02 23 07
- Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31

- **Insertion globale :**



- Taux de poursuite d'étude : 22 %
- Taux insertion professionnelle : 64%
- Taux de rupture : 14%
- Taux d'interruption : 6%

Indicateurs mis à jour le 03/12/2020 (Données promo 2020 sauf taux d'insertion à 6 mois promo 2019)

- Lorient | 02 97 76 69 33
- Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14