

## TRAVAIL DES MÉTAUX

**BAC PRO TCI -  
Technicien·ne en  
Chaudronnerie  
Industrielle**

Date de dernière mise à jour 15 octobre  
2021

## Métier

**Spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques**, le·la technicien·ne en chaudronnerie intervient essentiellement en atelier, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter.

## Durée et organisation

### Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée** : 3 ans | 675 heures de formation par an
- ▶ **Alternance** : 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation

*Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.*

### Lieu | Date

BREST | de septembre 2023 à août 2026

BRUZ / RENNES | de septembre 2023 à août 2026

LORIENT | de septembre 2023 à août 2026

PLERIN / SAINT BRIEUC | de septembre 2023 à août 2026

## Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

### Admission

#### Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans\*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

\*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

#### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème ou après un CAP.
- ▶ Admission en Prem : être titulaire d'un BEP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé ou après un CAP, réorientation après une 1ère générale ou technologique.
- ▶ Admission en Term : être titulaire d'un diplôme de même niveau ou supérieur.

*Qualités requises : Polyvalence - Autonomie - Esprit méthodique et rigoureux - Dextérité - Bonne perception des formes et des volumes dans l'espace*

#### Modalités et délais d'accès

##### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif

- ▶ Fabriquer des ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques.
- ▶ Intervenir en atelier, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter.

## SECTEURS CONCERNÉS

Le technicien en chaudronnerie industrielle évolue dans des entreprises dont les fabrications sont des applications très variées : métallurgie (construction navale, automobile...), pétrochimie, bâtiment, agroalimentaire, ...

## Programme

### Pratique professionnelle

- ▶ Dessin industriel (CAO / DAO)
- ▶ Etude de constructions (normes)
- ▶ Organisation d'une production
- ▶ Atelier : soudage, découpe, formage
- ▶ Commande numérique (FAO)

### Formation générale

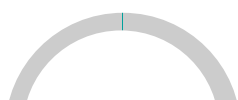
- ▶ Français
- ▶ Economie Gestion
- ▶ Mathématiques, Physique
- ▶ Histoire géographie, éducation civique
- ▶ Education physique et sportive
- ▶ Prévention santé environnement
- ▶ Anglais
- ▶ Arts appliqués
- ▶ EACP (Education aux choix professionnels)

## COMPÉTENCES ET MISSIONS

- ▶ Effectuer les travaux de préparation de la fabrication à partir des plans d'une réalisation (tracés, débits).
- ▶ Choisir et mettre en œuvre les différentes techniques de mise en forme nécessaire à la réalisation d'une pièce en utilisant des outils manuels ou des machines appropriées.
- ▶ Mesurer la conformité de la pièce par rapport aux exigences spécifiées.
- ▶ Réaliser les assemblages des éléments constituant un ouvrage.
- ▶ Effectuer l'installation de l'ouvrage et réaliser les essais de fonctionnement.

## Indicateurs de performance

- ▶ Réussite à l'examen :



et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

### Coût

Formation gratuite et rémunérée

### Modalités et moyens pédagogiques

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

#### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

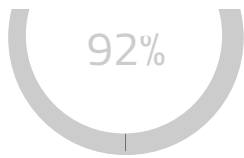
### Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TCI - Technicien-ne en Chaudronnerie Industrielle**, diplôme délivré par le Ministère de l'Education Nationale.

### Validation

BAC PRO TCI - Technicien•ne en Chaudronnerie Industrielle

### Passerelles, poursuites d'études et débouchés



► **Insertion globale :**



**72 %**

- Taux de poursuite d'étude : 22 %
- Taux insertion professionnelle : 64%
- Taux de rupture : 14%
- Taux d'interruption : 6%

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 15/12/2021 (Données promo 2021 sauf taux d'insertion à 6 mois promo 2020)

- **BTS CRCI** - Conception et Réalisation en  
Chaudronnerie Industrielle
- **BTS AMCR** - Architecture en Métal,  
Conception et Réalisation
- FCIL Soudure

*Exemples de métiers : Chaudronnier·ière,  
Serrurier·ière, Tuyauteuse industrielle*

## Contacts

- Brest | 02 98 02 23 07
- Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31
- Lorient | 02 97 76 69 33
- Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14