

TRAVAIL DES MÉTAUX

Métallier·ère
Industriel·le

Date de dernière mise à jour 30 avril
2024



Formation éligible au CPF

Métier

L'agent·e fabrique des ensembles métalliques pour le compte de différents secteurs de l'industrie, à partir d'un dossier technique, d'instructions techniques formulées sur des plans de définition, de croquis et de consignes écrites.

Il·elle concentre ses efforts au niveau de l'**analyse préliminaire** des plans de pièces à fabriquer, s'organise le plus en amont possible du processus de fabrication pour éviter des erreurs qui s'avèreraient dommageables pour l'entreprise. Cette méthode de travail lui permet d'organiser sa production et donc de fournir la prestation attendue par le client final en tenant compte des obligations en matière d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

En atelier, il·elle fabrique, assemble et contrôle des équipements industriels divers et variés avant livraison chez le client.

Sur site, il·elle a en charge le montage, l'implantation au sol, la vérification des équipements industriels (cuve, tuyauterie, support, châssis, carter, etc.).

Son champ d'intervention couvre l'ensemble du processus de fabrication et du montage depuis le débit des matériaux jusqu'à la livraison et la pose chez le client. Aussi, il·elle peut être amené à réaliser des relevés dimensionnels si des données venaient à lui manquer.

Durée et organisation

Admission

Public

- ▶ Les personnes de moins de 26 ans en recherche d'emploi.
- ▶ Les personnes de plus de 26 ans et +, inscrites à Pôle Emploi.

Pré-requis d'entrée en formation

Curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Information collective | Dossier de candidature
| Positionnement | Entretien Individuel

- ▶ *Connaître les dates des prochaines sessions d'informations collectives et de recrutement*

ICI.

Délais d'accès

Les processus d'intégration sont organisés 3 mois avant le démarrage des sessions de formation. Les sessions sont définies par le financeur et consultables sur le site du Gref.

Formation continue

- ▶ **Durée** : 6 mois | 840 heures dont 700 heures au centre et 140 heures en entreprise
- ▶ **Stages** : 2 périodes en entreprise sont prévues



Lieu | Date

BREST | Du 07/10/2024 au 08/04/2025

VITRÉ | Du 07/10/2024 au 08/04/2025

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Fabriquer des éléments métalliques en atelier,
- ▶ Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site.

SECTEURS CONCERNÉS

Métallurgie, construction métallique, construction navale, énergies renouvelables, agroalimentaire, matériel agricole, aéronautique, ferroviaire, chimie, pétrochimie et de nombreux autres secteurs industriels.

Programme

BLOC 1 | Fabriquer des éléments métalliques en atelier | 368h

- ▶ Réaliser des tracés simples de pièces à fabriquer
- ▶ Fabriquer des éléments de tôlerie
- ▶ Fabriquer des éléments de structures métalliques
- ▶ Fabriquer des tronçons de tuyauterie
- ▶ Souder à plat selon les procédés MAG et TIG

BLOC 2 | Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site | 188h

- ▶ Réaliser un relevé dimensionnel sur site
- ▶ Réaliser des éléments métalliques sur site
- ▶ Assembler des éléments métalliques sur site
- ▶ Vérifier la conformité des travaux réalisés sur site

BLOC TRANSVERSAL | 144h

- ▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- ▶ Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- ▶ S'approprier les outils bureautiques

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ **Demandeur d'emploi** : formation gratuite (financée par la Région Bretagne et le Fonds Social Européen), aide financière possible selon critères définis par la région Bretagne (nous consulter).



- ▶ **Salarié.e** : des financements sont possibles selon les situations (CPF, CPF Projet de Transition Professionnelle, plan de formation de l'employeur, CSP Contrat de Sécurisation Professionnelle, CFP,...).

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet de formation.

*En savoir + sur les dispositifs spécifiques aux demandeurs d'emploi **ICI**.*

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

- ▶ Accompagner le projet de formation
- ▶ Exploiter les périodes en entreprise
- ▶ Maîtriser les techniques de recherche d'emploi
- ▶ Promouvoir l'égalité entre les femmes et les hommes et l'égalité professionnelle
- ▶ Favoriser le développement durable
- ▶ Accompagner à la certification

2 PÉRIODES ENTREPRISE

- ▶ STAGE 1 | 2 semaines | 70h
 - ▶ Découvrir l'entreprise, son organisation, sa production, ses contraintes, ses cadences...
 - ▶ Mettre en pratique les connaissances informatiques acquises en centre
 - ▶ Appréhender le métier et ses conditions d'exercice en situation réelle
 - ▶ Mettre en application les premiers acquis de la formation en soudage à plat des ouvrages métalliques
 - ▶ Définir le projet
 - ▶ Valider la trame du dossier professionnel du TITRE PRO Agent de Fabrication et Montage en Chaudronnerie
- ▶ STAGE 2 | 2 semaines | 70h
 - ▶ Mettre en œuvre en situation professionnelle la pratique de fabrication et d'assemblage des éléments mécaniques
 - ▶ Monter et assembler en situation professionnelle des ensembles métalliques
 - ▶ Proposer sa candidature

CONTENU DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE

- ▶ Souder au semi-automatique à plat
- ▶ Souder en TIG à plat
- ▶ Souder à l'électrode enrobée à plat
- ▶ Exploiter des documents techniques de soudage
- ▶ Réparer une soudure
- ▶ Manutentionner des ouvrages métalliques
- ▶ Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité
- ▶ Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage
- ▶ Tracer à l'aide d'un gabarit ou par construction géométrique simple
- ▶ Débiter mécaniquement ou thermiquement des tôles, des tubes et des profilés
- ▶ Mettre en forme des éléments métalliques
- ▶ Réaliser des usinages et ajuster au profil des éléments métalliques
- ▶ Assembler des éléments métalliques par pointage ou vissage
- ▶ Effectuer un relevé de cotes sur site de montage
- ▶ Débiter et mettre en forme sur site des éléments métalliques
- ▶ Assembler et régler sur site des éléments ou des ensembles

- ▶ Exercices pratiques et théoriques

Modalités d'examen

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Professionnel Agent de Fabrication et Montage en Chaudronnerie**.

- ▶ Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont | 12h20
- ▶ Dossier professionnel et annexes éventuelles
- ▶ Résultats des évaluations passées en cours de formation
- ▶ Entretien final avec le jury | 20 mn

Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 12h40 min

À NOTER : *Accompagnement en cas d'échec à la certification*

En cas d'échec à la certification, il est prévu un accompagnement par l'équipe pédagogique afin de permettre au stagiaire de se présenter à nouveau à la certification. Il est également prévu de prendre contact avec son prescripteur, afin de permettre un accompagnement global du stagiaire qui réduira les facteurs d'échec au deuxième passage de la certification. Par ailleurs, nous validons, dans le livret de suivi individuel de formation, les compétences acquises. Ce document constitue un volet de son portefeuille de compétences.

Validation

Titre Professionnel Agent de Fabrication et Montage en Chaudronnerie

- ▶ Titre professionnel de niveau 3 (CAP/BEP)
- ▶ Code RNCP* : 35937
- ▶ Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 08-10-2026

Le titre professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Fabriquer des éléments métalliques en atelier
- ▶ BLOC 2 | Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

En fonction du projet professionnel, possibilité d'obtenir, en + du titre professionnel :

- ▶ Licences de soudure selon la norme ISO NF 9606-1

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

BON À SAVOIR

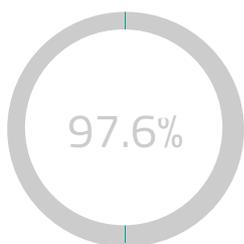
L'agent·e de fabrication et montage en chaudronnerie travaille dans un atelier ou sur site chez le client, sous la responsabilité d'un chef d'équipe et en étroite collaboration avec des techniciens issus de spécialités différentes. Il·elle utilise des moyens, des outillages mécaniques et électroportatifs adaptés lorsqu'il·elle travaille sur des sites distants. Il ne relève pas de sa responsabilité de réaliser des travaux spécifiques soumis à réglementation.

Le travail s'exerce le plus fréquemment à horaires réguliers et comporte des déplacements chez les clients. Selon l'organisation de l'entreprise ou du secteur d'activité, l'agent·e peut se trouver dans l'obligation de vivre à proximité du lieu de travail pendant la durée de la mission. Dans ce cas, la fonction s'exerce en binôme avec une autonomie renforcée.

La charge et le rythme de travail évoluent en fonction de la complexité de la mission, du degré d'implication et du respect des délais de réalisation. Il·elle informe régulièrement sa hiérarchie de l'avancement des travaux.

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



▶ Insertion globale :



▶ Satisfaction stagiaire :



▶ Taux de poursuite d'étude : 6 %

▶ Taux insertion professionnelle : 75%

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 20/09/2022 (Données groupes 2019-2021)

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- ▶ **Passerelles possibles (niveau 3 | CAP-BEP)**
 - ▶ Chaudronnier·ère naval·e
 - ▶ Soudeur·se
 - ▶ CAP RICS - Chaudronnerie en alternance
 - ▶ CQPM SOUD - Soudeur·se Industriel en alternance
 - ▶ CQPM TUY - Tuyauteur industriel en alternance
 - ▶ TITRE PRO SOUD - Soudeur·se Assembleur·se Industriel en alternance
 - ▶ TITRE PRO TUY - Tuyauteur·se industriel·le en alternance
- ▶ **Poursuites possibles (niveau 4 | BAC)**
 - ▶ Soudeur·se Programmeur·se de Cellules Robotisées
 - ▶ Chaudronnier·ère
 - ▶ TITRE PRO TC - Technicien·ne en Chaudronnerie en alternance
 - ▶ BAC PRO TCI - Technicien·ne en Chaudronnerie Industrielle en alternance
- ▶ **Exemples de métiers**
 - ▶ Métallier·ère Soudeur·se, Chaudronnier·ère soudeur·se, Opérateur·trice en chaudronnerie ...

Contacts

- ▶ PLÉRIN | Erwan PAPON | 06 76 78 81 52
- ▶ BREST | Céline MONNIER | 07 61 53 34 92
- ▶ QUIMPER | Karine PELLÉ | 06 74 79 45 41
- ▶ BRUZ | REDON | Isabelle ROBE | 06 77 62 89 55
- ▶ VITRÉ | Benoît LEBRAS | 06 62 17 36 66
- ▶ LORIENT | Martine HUIBAN | 06 68 67 04 47

A noter

Dispositif Région Bretagne



QUALIF Emploi