# CQPM SOUD - Soudeur▪se industriel▪le

*Date de dernière mise à jour 04 janvier 2024*

Formation éligible au CPF

## Métier

Le▪la soudeur▪se industriel▪le assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs.
Il▪elle peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses.

## Durée et organisation

**Formation en contrat de professionnalisation**

- **Durée :** 12 mois | 455 h en centre de formation
- **Alternance :** 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise
- **Démarrage :** cette formation est proposée en **entrée/sortie permanente** (tout au long de l'année).

*Durée, alternance et contenu indicatifs et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pre-requis de l'apprenant.*

Possibilité de suivre la formation en **formation continue** ou via le **Compte Personnel de Formation** (CPF).

*Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en activité, nos conseillers▪ères proposent un **accompagnement sur les dispositifs de financement éligibles** Nous contacter.*

## Admission

### Public

- Jeunes de 16 à 25 ans révolus (26 ans moins 1 jour) pour compléter leur formation initiale
- Demandeurs d'emploi de 26 ans et + (bénéficiaires du RSA, de l'ASS, de l'AAH ou sortant d'un CUI)

### Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter

***Qualités appréciées :*** *curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux*

### Modalités et délais d'accès

**Modalités**

Dossier de pré-inscription en ligne ou directement auprès de notre service conseil, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat de professionnalisation

*Tout savoir sur les modalités du contrat de professionnalisation **ICI**.*

**Délais d'accès**

## Lieu | Date

BREST | de janvier 2024 à décembre 2024

BRUZ / RENNES | de janvier 2024 à décembre 2024

LORIENT | de janvier 2024 à décembre 2024

PLERIN / SAINT BRIEUC | de janvier 2024 à décembre 2024

QUIMPER | de janvier 2024 à décembre 2024

VITRE | de janvier 2024 à décembre 2024

# Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Préparer les activités de soudage
- Réaliser les opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- Maintenir leur poste de travail

### SECTEURS CONCERNÉS

*Agro-alimentaire, transport et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergie hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale ...*

# Programme

**BLOC 1 | La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail**

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler

**BLOC 2 | L'exécution et le contrôle des opérations de soudage**

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

**BLOC 3 | Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel**

- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité

Fonction de la date de signature du contrat de professionnalisation

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

## Coût

Formation gratuite et rémunérée

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

### Système d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

### Modalités d'examen

- Avis de l'entreprise
- Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évalution en situation professionnelle réelle OU évalution à partir d'une situation professionnelle reconstituée

## Validation

**BLOC TRANSVERSAL**

- Accompagnement et suivi de la formation
- Préparation et passage de la certification

## NOTIONS ABORDÉES

- Lecture de plans | Analyse de différents plans mécanos soudés
- Calculs professionnels (volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce)
- Technologie : procédés de soudage et domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Module SAEE (Soudage à l'Arc avec Electrodes Enrobées) | Module Semi-Automatique (MAG) | Module soudage TIG
- Sécurité : risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

## BON À SAVOIR

*Le▪la soudeur▪se industriel exerce dans un atelier de fabrication (ou d'assemblage) et dans un contexte normatif très strict. Il▪elle est amené▪e à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG - MAG, à l'arc ...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, ...) et types de pièces.*

*Le port des équipements de protection individuel est indispensable (gants, masque à verre filtrant, ...).*

*Il▪elle agit sous la responsabilité du chef d'équipe, à partir de documents techniques (plan d'ensemble du produit à réaliser, instruction de paramétrage, ...) et exerce des opérations de soudage variées.*

# Indicateurs de performance

- **Réussite à l'examen :**




- **Satisfaction stagiaire :**

**98 %**

- Nombre d'apprenants formés : 576 salariés formés en Soudage/Constructions métalliques en 2021 (31460 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 24/09/2022

**CQPM 0042** *(Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)* **Soudeur Industriel**

- Certification de niveau 3 (CAP/BEP)
- Code RNCP* : 34172
- Certificateur : UIMM
- Date de début des parcours certifiants : 10-09-2019
- Date d'échéance de l'enregistrement : 10-09-2024

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 | Préparation des activités de soudage
- BLOC 2 | Réalisation des opérations de positionnement, pointage et soudage
- BLOC 3 | Maintien de son poste de travail

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

## Passerelles, poursuites d'études et débouchés

- **Passerelles possibles** *(niveau 3 | CAP-BEP)*
  - Métallier▪ère Industriel▪le
  - CAP RICS - Chaudronnerie
  - TITRE PRO SOUD - Soudeur▪se Assembleur▪se Industriel
  - CQPM TUY - Tuyauteur industriel
  - TITRE PRO TUY - Tuyauteur▪se industriel▪le
- **Poursuites possibles** *(niveau 4 | BAC)*
  - Soudeur▪se Programmeur▪se de Cellules Robotisées
  - Chaudronnier▪ère
  - TITRE PRO TC - Technicien▪ne en Chaudronnerie
  - BAC PRO TCI - Technicien▪ne en Chaudronnerie Industrielle
- **Exemples de métiers**
  - *Soudeur▪se, Soudeur▪se industriel, Soudeur▪se TIG, Soudeur▪se semi automatique, Soudeur▪se électrode enrobée ...*

## Contacts

- Brest | 02 98 02 23 07
- Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31
- Lorient | 02 97 76 69 33
- Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14

- Quimper | 02 98 74 94 98
- Vitré | 02 99 74 23 66

## A noter

Dans le cadre d'un CQPM, à la différence d'un diplôme, **l'enseignement est concentré exclusivement sur l'enseignement technique**.

### Les + de la formation

- Une validation des compétences **reconnue des entreprises**
- Des équipements techniques High Tech
- Des formateurs issus du monde professionnel